

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****BOBINA PARA SENHA DE ATENDIMENTO - SIGESF**

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 151102

ANEXOS: 01 e 02

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE**: A presente especificação define as características da **BOBINA PARA SENHA DE ATENDIMENTO – SIGESF**.
- 1.2 - **CÓDIGO**: Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pelos CORREIOS).
- 1.3 - **EXEMPLARES**: Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição**: 06 bobinas, conforme a aqui especificada e um tubete.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1- **CARACTERÍSTICAS GERAIS**: Papel térmico da categoria printer (Referência Comercial Termoscript KPH 856 AM/OJI Papéis ou similar), com alto peso de revestimento térmico, em uma via, para uso nas impressoras ATM 200s (Videosoft).
- 2.1.1 - **Apresentação**: Em bobina, com núcleo de papelão ou plástico rígido, compacto e com resistência suficiente de modo a evitar deformações.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL**:
- 2.2.1 - **Tipo**: Térmico
- 2.2.2 - **Superfície de Impressão**: Externa ao rolo
- 2.2.3 - **Gramatura**: 56 ± 3 g/m²

2.3 - DIMENSÕES:**2.3.1 - Do Papel:**

- 2.3.1.1 - Largura: 79,5 ± 0,5 mm
- 2.3.1.2 - Comprimento: Mínimo 140 metros

2.3.2 - Da Bobina:

- 2.3.2.1 - Diâmetro Externo: máx. 110 mm
- 2.3.2.2- Largura: Igual à largura do papel

2.3.3 - Do Núcleo:

- 2.3.3.1 - Largura: Igual à largura do papel
- 2.3.3.2- Diâmetro Interno: 32 -0/+ 2 mm (e que atenda ao encaixe na impressora ATM 200s).

2.4 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

- 2.4.1 - Tensão de Bobinagem: Deverá ser adequada para que a bobina não forme telescópio durante o manuseio.
- 2.4.2 - Indicação do Final da Bobina: Cada bobina deverá ter uma indicação final, marcada com tinta vermelha, com comprimento de aproximadamente 1 (um) metro.
- 2.4.3 - Papel: O papel será contínuo, ou seja, não deverá conter emendas, apresentar cortes limpos, sem rebarbas, esmagamentos ou outras imperfeições.
- 2.4.4 - Transferência de Imagem: Deverá produzir uma imagem nítida, com uniformidade e sem borrões. As propriedades de transferência deverão ser mantidas, no mínimo, durante dois anos.
- 2.4.5 - Identificação: O início da bobina será fechado com etiqueta auto-adesiva que identifique o fabricante/fornecedor.
- 2.4.6 - Fixação: Preferencialmente, o papel não deverá ser fixado ao núcleo do início da bobinagem. Se fixado, deverá ser com resistência mínima que não venha a prejudicar o equipamento.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO**3.1 - EMBALAGEM:**

- 3.1.1 - Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, indevassável, contendo 6 unidades.

3.1.2 - Palete: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados ao transporte e manuseio em empilhadeiras, com dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm, profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes deverão ser embalados em filme termo-encolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição dos Correios.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem de Despacho: A embalagem deverá conter, na parte externa, etiqueta adesiva com as informações e dimensões indicadas no anexo 1.

3.2.2 - Paletes: Deverão ser identificados com a fixação de formulário em papel tamanho A4, conforme modelo indicado no anexo 2.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (características do papel e dimensões):

- Unidade de Produto: 01 (uma) bobina
- Nível Especial de Inspeção: S3
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do papel e dimensões, definidas nos subitens 2.2 e 2.3 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (demais características):

- Unidade de Produto: 01 (uma) bobina
- Nível de Inspeção: I
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso dos Esquemas de Inspeção adotados nos subitens 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ET 151036 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 14 de dezembro de 2015.



Responsável Técnico

Liomar das Graças Pêres
Analista / GEIM/CESUP/AC
Nº-ctr. 8.011.391-5


GEIM/CESUP

Juliana Alcântara Andaló
Gerente Corporativo/GEIM/CESUP/MISER
Matricula 6.013.155.7 CREA/DF - 12.275/D
Subdel. Comp. PRT/CESUP/MISER-3/2015

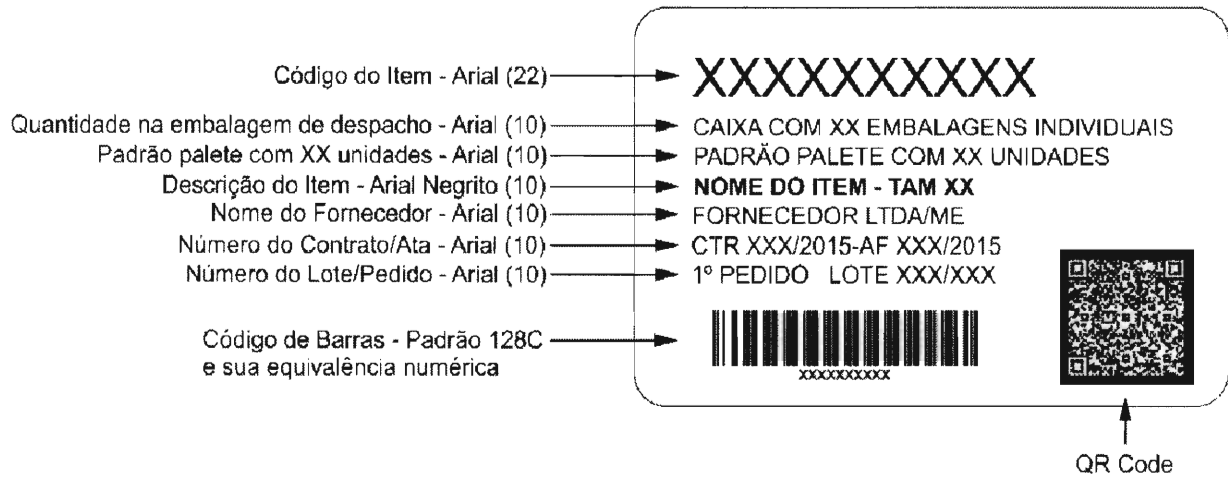

Aprovado pelo DEPAN/VIREV

Adília Bernardina Almeida Dallaporta
Gerente Corporativo
Mat. 8.277.804-0

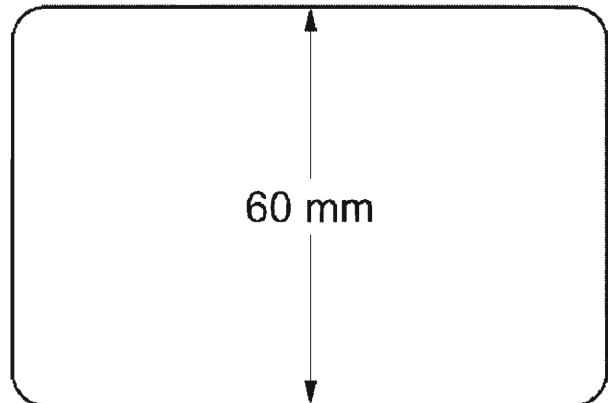
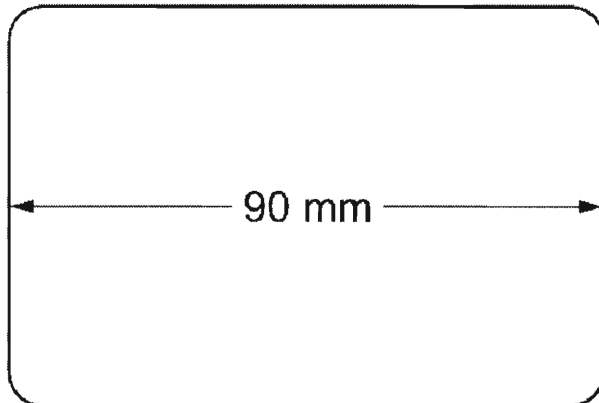
LGP/lgp

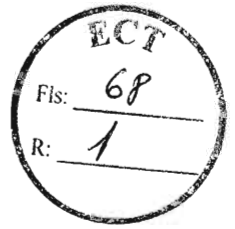
ANEXO 01

Modelo de Rotulagem da Embalagem de Despacho



Dimensões da Etiqueta





ANEXO 02

Nome do fornecedor: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>	Lote/validade: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>
Contrato/Ata: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>	Pedido: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>
CÓDIGO DO ITEM <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	
<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito>	
DESCRIÇÃO DO ITEM <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	
<Centralizado, fonte arial, tamanho 52, negrito>	
QUANTIDADE NO PALETE (PADRÃO DE UNITIZAÇÃO) <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	UNIDADE <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>
<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito>	<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito> <em branco>

[Handwritten signature]

