

CENTRAL DE SUPRIMENTO

GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS

CAIXA DE PAPELÃO - MOD 08 e 09

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 151030

DESENHOS: 01 e 02

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características da **CAIXA DE PAPELÃO - MOD 08 e 09**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, os itens aqui especificados serão representados e distinguidos dos demais, em todas as fases de sua administração, pelos seguintes códigos: (Conforme pedido a ser efetuado pelos CORREIOS).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados conforme descrito abaixo.
- 1.3.1 - **Constituição:** 10 (dez) caixas, conforme a aqui especificada e 06 (seis) chapas de 30 x 30 cm do papelão utilizado na confecção das mesmas.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Caixa tipo corte e vinco, peça inteiriça, admitindo-se até duas emendas de construção (caixa MOD-09), com abas recortada através de corte e vinco, facilitando o seu fechamento e montagem final, em papelão microondulado (MOD-08) e ondulado (MOD-09) e de acordo com as características que se seguem:
- Caixa MOD-08 : Papelão microondulado, com elementos de papel kraft natural, revestido externamente com papel couchê branco
- Caixa MOD-09 : Papelão ondulado, com elementos de papel kraft natural, revestido externamente com papel couchê branco
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPELÃO MICROONDULADO (MOD-08):**
- 2.2.1 - **Espessura:** 1,3 a 1,6 mm
- 2.2.2 - **Gramatura:** 450 a 550 g/m²
- 2.2.3 - **Coluna:** Mínima 5,0 kgf/cm
- 2.2.4 - **Esmagamento:** Mínimo 1,8 kgf/cm²
- 2.2.5 - **Resistência ao Estouro (Mullen Teste):** Mínima 6,0 kgf/cm²
- 2.2.6 - **Número de Ondas em 10 cm:** 30 a 36



Observação: Será admitido o emprego de papel reciclado (miolo), desde que atenda aos valores de resistência mecânica solicitados.

2.3 - CARACTERÍSTICAS DO PAPELÃO ONDULADO (MOD-09):

2.3.1 - Espessura: $2,8 \pm 0,2$ mm

2.3.2 - Gramatura: 490 ± 20 g/m²

2.3.3 - Coluna: Mínima 5,0 kgf/cm

2.3.4 - Esmagamento: Mínimo 1,8 kgf/cm²

2.3.5 - Resistência ao Estouro (Mullen Teste): Mínima 6,0 kgf/cm²

2.3.6 - Número de Ondas em 10 cm: 13 a 15

Observação: Será admitido o emprego de papel reciclado (miolo), desde que atenda aos valores de resistência mecânica solicitados.

2.4 - Certificação: Deverá possuir Certificação FSC, CERFLOR ou similar, na categoria mínima Misto.

2.5 - IMPRESSÃO:

2.5.1 - Processo (caixas Mod 08 e 09): Offset

2.5.2 - Cores: Policromia

2.5.3 - Código de Barras: Impressão de código de barras no verso da caixa, no padrão C 128, cor azul, contendo o código do material (9 dígitos).

2.5.4 - Arte: Será fornecida pelos Correios ao fornecedor Contratado.

2.5.5 - Nome do Fabricante/Fornecedor: Deverá ser impresso no local indicado na arte, nome de fantasia (ou logomarca), não devendo constar dados cadastrais, tais como: razão social, telefone, fax, endereço, etc.

2.5.6 - Mês/Ano de Fornecimento: Deverá ser impresso, no local indicado na arte, o mês e ano da entrega, no formato conforme exemplo: (01/02).

2.5.7 - Impressão do Selo de Certificação: Deverá ser impresso na caixa o selo referente à certificação indicada no item 2.4, incluindo os dados de rastreabilidade e categoria correspondente.

2.6 - DIMENSÕES EXTERNAS (mm):

<u>Tipo</u>	<u>COMPRIMENTO</u>	<u>LARGURA</u>	<u>ALTURA</u>
MOD 08	270 ± 5	180 ± 5	90 ± 5
MOD 09	360 ± 5	270 ± 5	180 ± 5

Observação: As medidas referem-se a caixa montada



2.7- EMENDA(S) DE CONSTRUÇÃO: Será admitida até duas emendas de construção(Caixa Mod-09), desde que a(s) mesma(s) seja(m) previamente aprovada(s) pelos CORREIOS quando da análise do exemplar e com as seguintes características:

2.7.1 - Posição: A(s) emenda(s) de construção deverá(ão) acompanhar o sentido longitudinal da onda do papelão;

2.7.2 - Tipo de emenda: Coladas

2.7.3 - Sobreposição: Mínima de 30 mm

2.7.4 - Adesivo: O adesivo utilizado na(s) emenda(s) de construção deverá provocar delaminação das capas externas/internas do papelão em contato entre si, no caso de tentativa(s) de violação da caixa de papelão.

2.8 - CARACTERISTICAS COMPLEMENTARES:

2.8.1 - Papelão: Deverá ter perfil uniforme, isento de dobras, rugas, perfurações, esmagamento das ondas e quaisquer outros defeitos prejudiciais a sua apresentação e utilização.

2.8.2 - Símbolo de Material Reciclável: Deverá ser impresso na caixa o símbolo de material reciclável.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - Embalagem:

3.1.1 - Básica: Cada 05 caixas deverão ser dobradas e encintadas ou envoltas em filme plástico termoencolhível ou equivalente, de modo a garantir manuseio/transporte adequado quando da distribuição do material aos órgãos requisitantes;

3.1.2 - De Despacho:

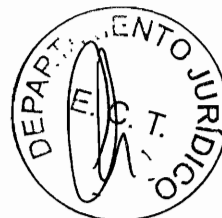
3.1.2.1 - Caixa MOD-08: Caixa de papelão ondulado de parede simples contendo 8 embalagens básicas (40 caixas);

3.1.2.2 - Caixa MOD-09: Caixa de papelão ondulado de parede simples contendo 4 embalagens básicas (20 caixas);

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1- Embalagem Básica: Deverá ser rotulada com as seguintes indicações:

- Nome Padronizado do Produto;
- Código do Produto;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas;



Handwritten signatures and initials.

3.2.2 - Embalagem de Despacho (Caixas): As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fabricante/Fornecedor;
- Nome do Produto;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- "Não Empilhar Acima de 4 Caixas";

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1- Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do produto com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTES ENTREGUES:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (características do papelão):

- Unidade de Produto: 1 (uma) caixa
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

Observação: Este plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do papelão, definidas nos subitens 2.2 e 2.3.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (demais características):

- Unidade de Produto: 1 (uma) caixa
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

Observação: Este plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3- Coleta de Amostra: Será orientada pela tabela "A", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.



[Handwritten signature]

4.2.4 - Julgamento:


4.2.4.1- Unidades Defeituosas: A norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão considerados para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade CRÍTICA. As unidades defeituosas TOLERÁVEIS não serão consideradas.

4.2.4.2- Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC ECT nº 131119 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 17 de abril de 2015.

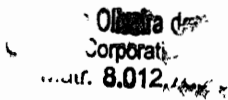

Responsável Técnico
Liomar das Graças Peres
Analista / GEIM/CESUP/AC
Matr. 8.011.391-5


GEIM/CESUP

Juliana Alcântara Andaló
Eng. Mecânica CREA/DF 12.275/D
GEIM/CESUP/VPAD/AC
Mat. 8.013.155-7



Aprovado pelo DEINT

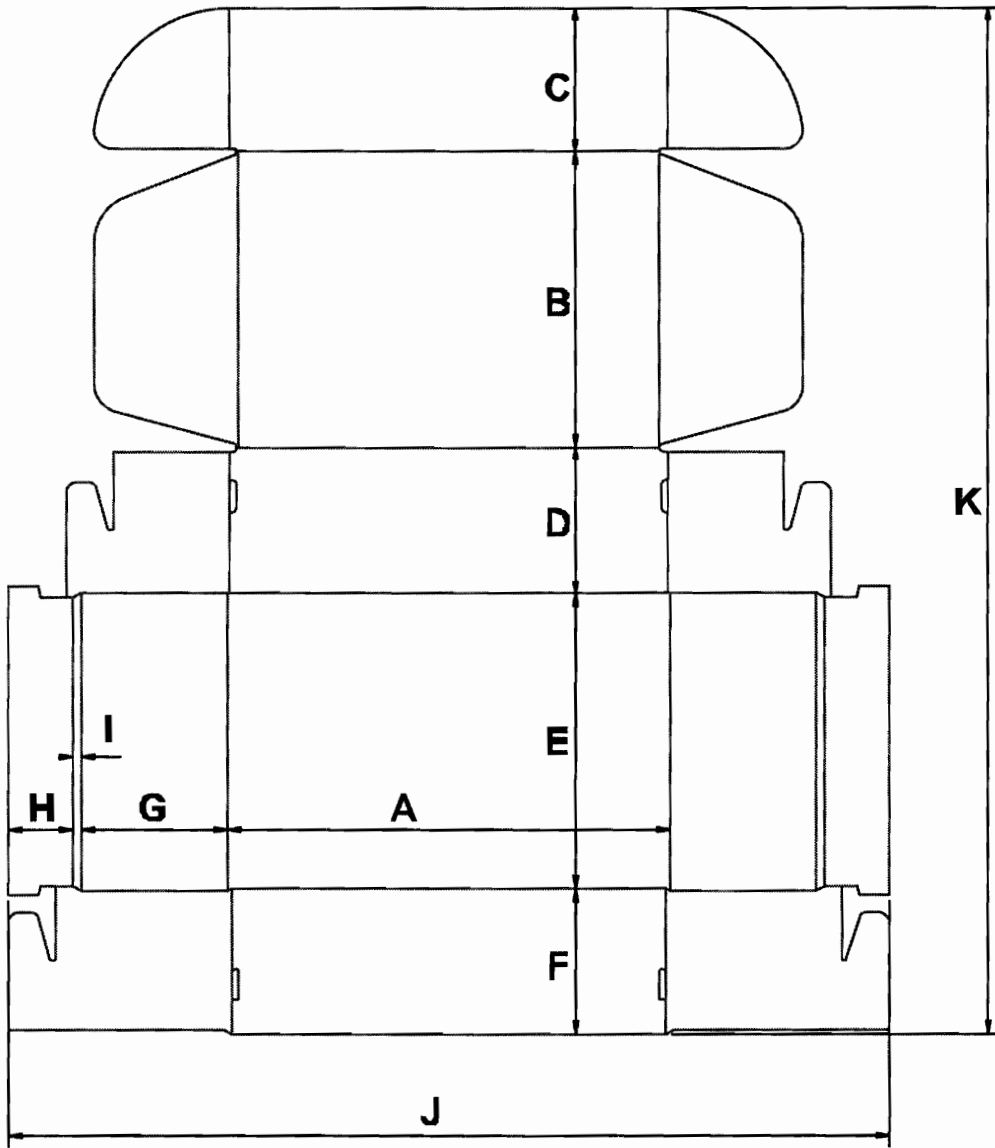

Gerente Corporativo
Matr. 8.012.769-0




Daniel de Oliveira dos Santos
Gerente Corporativo - DEINT
Matr. 8.012.769-0

LGP/lgp



DESENHO 01



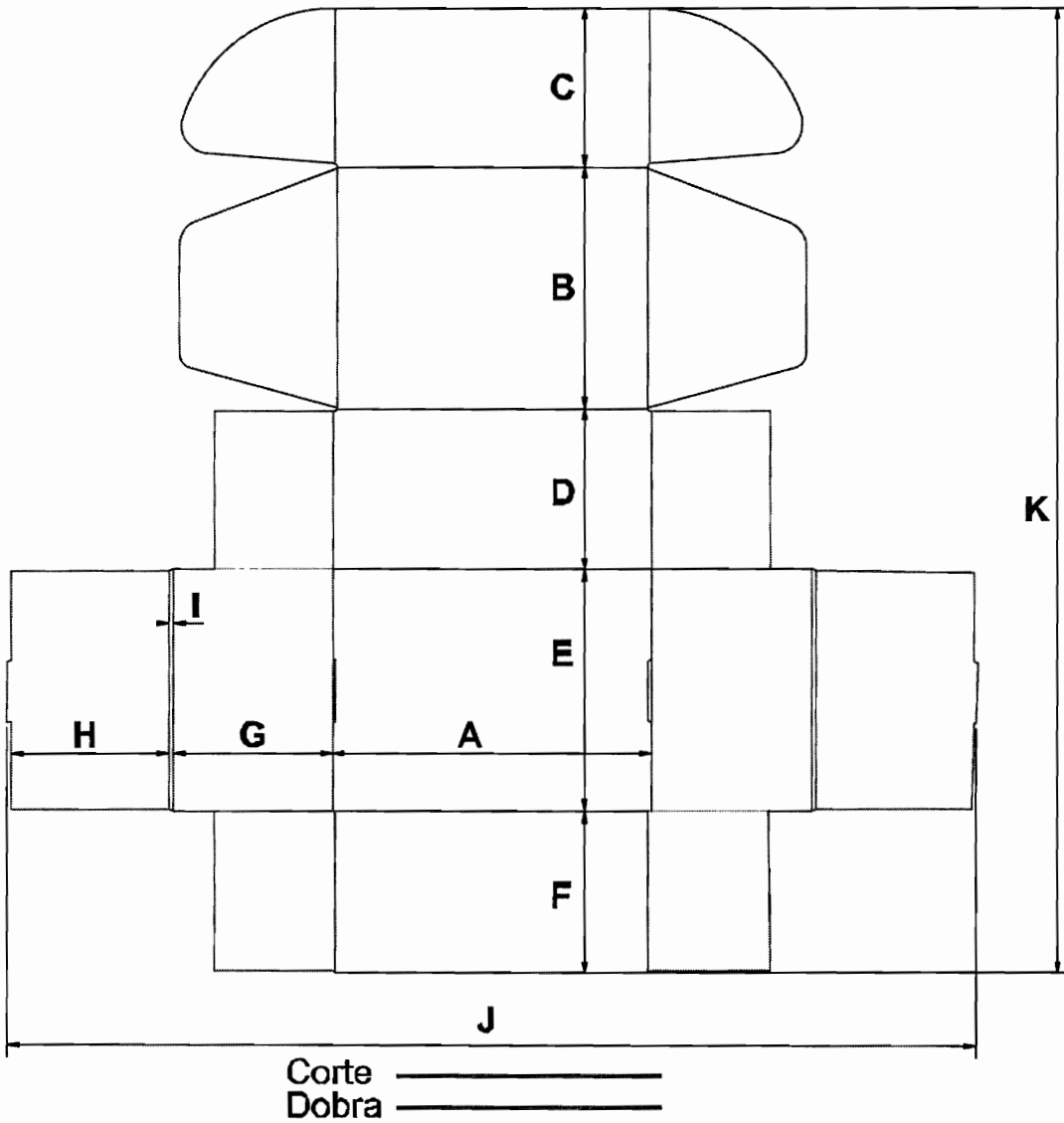
Corte 
Dobra 

Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TAM-08	268	178	87	88	177	87	88	38	6	532	617

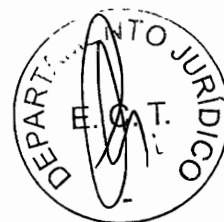


Handwritten signatures and initials.

DESENHO 02



Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TAM-08:	363	273	181	182	272	181	182	180	4	1103	1089



Handwritten signatures and initials.