

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA
MÓDULO DE APOIO PARA FRANQUEADORA GRANDE
MA-04**

NÚMERO: 132011 DESENHO: DT-573/2 EMISSÃO: MARÇO/2015 VALIDADE: MARÇO/2020	REVOGA: 102028 REVOGA DESENHO: DT-573/1 CÓDIGO ERP: 10201149-4 ÓRGÃO DEMANDANTE: DERAT/DESAP
--	---

Aplicação:

Grupo: Agências

Família: Mobiliário

Especificação Técnica revalidada conforme solicitação dos memorandos Mem.310/2015 GCAT/DERAT e Mem. 658/2015 GERG/DESAP.

CAPÍTULO I - CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS / OPERACIONAIS

1.1. **Descrição geral:** módulo, dotado de divisórias e gavetas altas (gavetões) para caixetas, destinado ao suporte de máquina de franquear grande. Possui duas versões conforme a posição da abertura das gavetas:

- **Tipo 1:** gavetas frontais;
- **Tipo 2:** gavetas laterais.

1.2. **Dimensões:** devem ter dimensões gerais de 1.640 x 650 x 850 mm (± 10 mm) (largura x profundidade x altura).

1.3. **Acabamento:** o acabamento das peças deve ser na tonalidade bege.

CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1. **Tampos superior, inferior e lateral:** fabricados em chapa de MDF (*Medium Density Fiberboard*) com espessura de no mínimo 25 mm.

2.2. **Divisórias internas, portas e frente das gavetas:** devem ser fabricadas em chapa única de MDF com espessura mínima de 15 mm.

2.3. **Base:**

2.3.1. O tampo inferior deve ser montado sobre uma estrutura fabricada em tubos retangulares de aço, com dimensões nominais de 30 x 20 mm.

2.3.2. A base deve ser dotada de 04 (quatro) apoios reguláveis, com regulagem para compensação de pequenos desníveis.

2.4. **Puxadores:** deve ser do tipo “concha”, metálicos ou de plástico, embutidos, na mesma cor do módulo.

2.5. **Fechaduras:** cada porta e gaveta deve ser provida de fechadura, com o mesmo segredo, possuindo 2 (duas) chaves idênticas.

2.6. **Gavetas:** a parte frontal deve ser em MDF de no mínimo 15 mm e os demais fechamentos em chapa de aço com no mínimo 1,20 mm de espessura. As gavetas devem ser providas de trilhos telescópicos dotados de esferas de aço.

2.7. **Pintura e tratamento superficial:**

2.7.1. As peças em MDF devem ter suas superfícies revestidas em laminado melamínico e encabeçadas com fita de borda em plástico ABS na mesma cor do laminado, acabamento semi-fosco, na cor bege, referência RAL 1015.

2.7.2. As fitas de borda aplicadas para acabamento do tampo superior devem apresentar espessura de 3 mm e raio de arredondamento de aproximadamente 2 mm.

2.7.3. Tratamento de superfície: as peças metálicas devem receber tratamento antes da pintura a fim de evitar a oxidação.

2.7.4. A pintura das peças metálicas deve ser aplicada por meio do processo eletrostático ou por pistola, com acabamento texturizado semi-fosco.

2.7.5. As peças metálicas devem ser pintadas na cor bege referência RAL 1015.

2.8. **Acabamento:**

2.8.1. Peças em MDF: não devem apresentar defeitos de acabamento tais como: arranhões, amassamentos, empenamentos, trincas, rebarbas, arestas cortantes, defeitos de corte, diferenças de tonalidade de cor, etc.

2.8.2. Peças metálicas: não devem apresentar defeitos de acabamento como rebarbas, arestas cortantes, remendos, empenamentos, amassamentos e outras imperfeições.

2.8.3. Não são aceitos defeitos de acabamento tais como subaplicação de camada, escorrimento, bolhas, riscos, manchas entre outros.

2.9. **Tolerâncias dimensionais:**

2.9.1. $\pm 1,0$ % para dimensões maiores ou iguais a 500 mm.

2.9.2. $\pm 2,0$ % para dimensões menores que 500 mm.

2.9.3. O somatório das tolerâncias das dimensões intermediárias não pode ultrapassar a tolerância da dimensão total.

2.9.4 As dimensões que não atendam as medidas e tolerâncias definidas podem ser aceitas conforme item 6 – Rejeição da NBR ISO 2768-1/2001, desde que não prejudiquem ou interfiram na utilização ou desempenho do móvel.

2.10. Fixações:

2.10.1. Peças em MDF devem ser fixadas por meio de elementos e dispositivos específicos para MDF, não sendo aceitos elementos de fixação fabricados artesanalmente. As superfícies aparentes externas devem ser lisas, não apresentando cabeças de parafusos, furos e tampas para dispositivos de fixação.

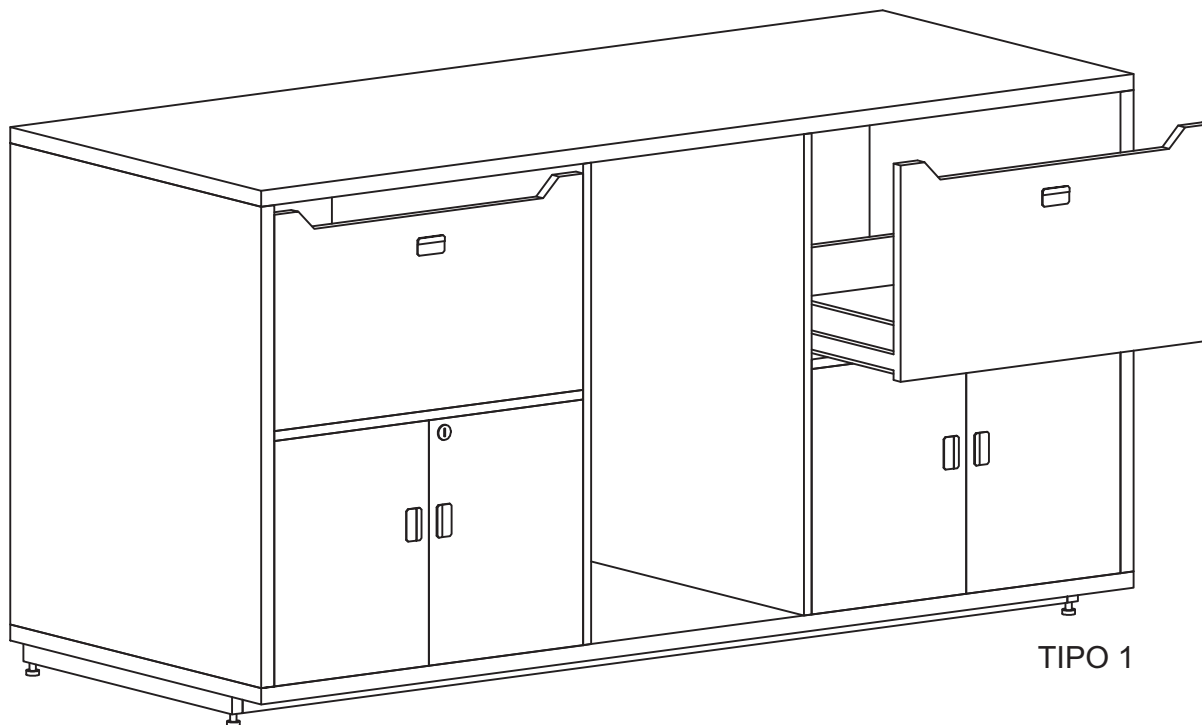
2.10.2. Todos os parafusos, porcas, arruelas, pinos utilizados para a montagem e fixação do móvel, devem ter tratamento antioxidante.

Brasília-DF, de de 2015.

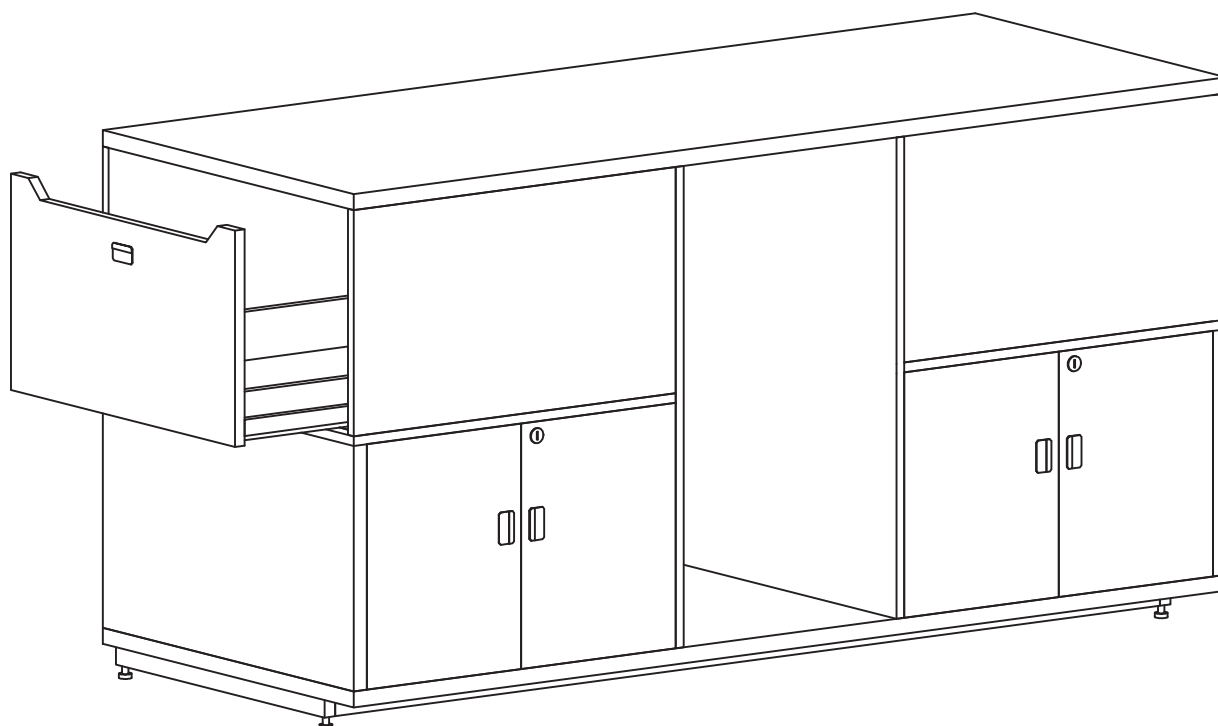
Este documento é cópia fiel do original assinado pelos autores.

É de responsabilidade do usuário verificar se esta especificação técnica permanece válida na data de sua utilização.

Verificado por _____, matrícula _____,
em ___ / ___ / ___.



TIPO 1



TIPO 2

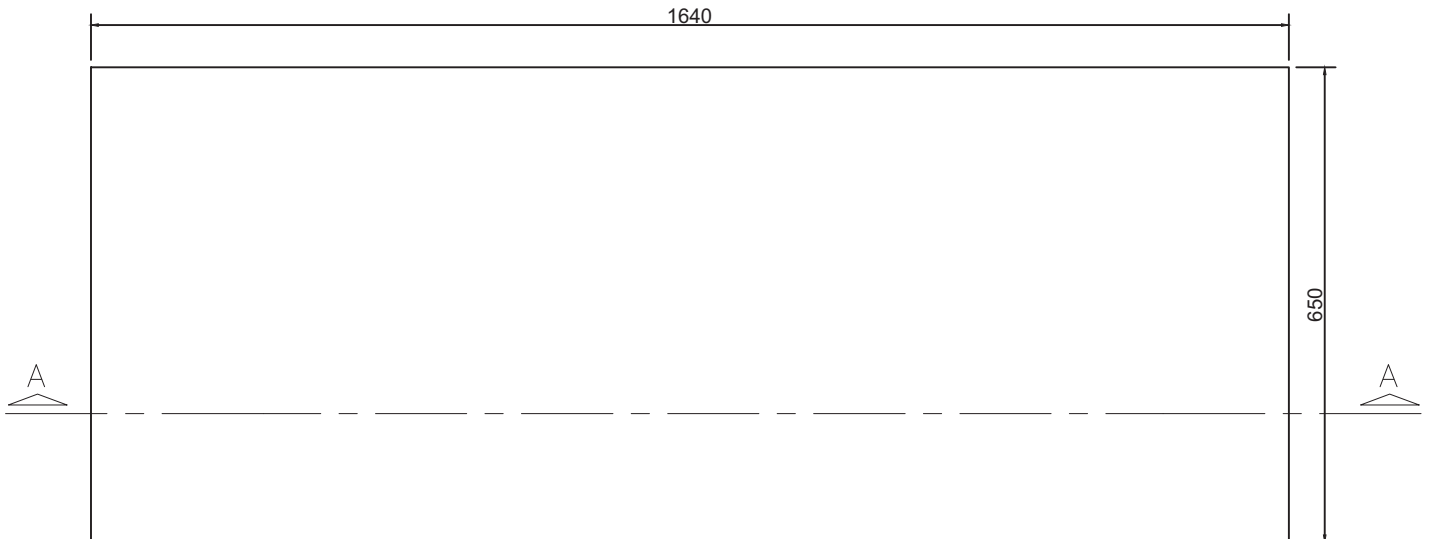
Nota Jurídica GCLI/DEJUR/AC - 14126/2013

MÓDULO DE APOIO PARA FRANQUEADORA GRANDE

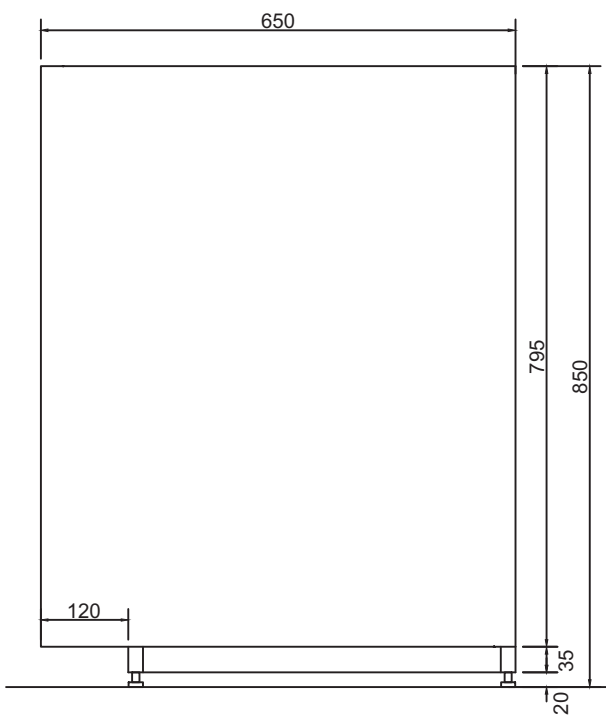
MA-04

Obs: Medidas em mm

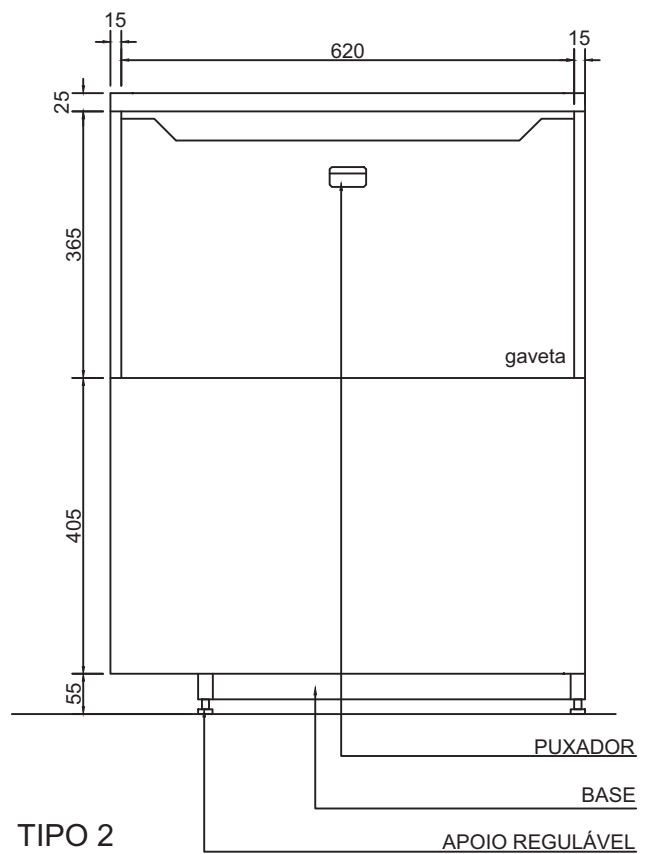
DT- 573/2



VISTA SUPERIOR



TIPO 1
VISTA LATERAL



TIPO 2
VISTA LATERAL

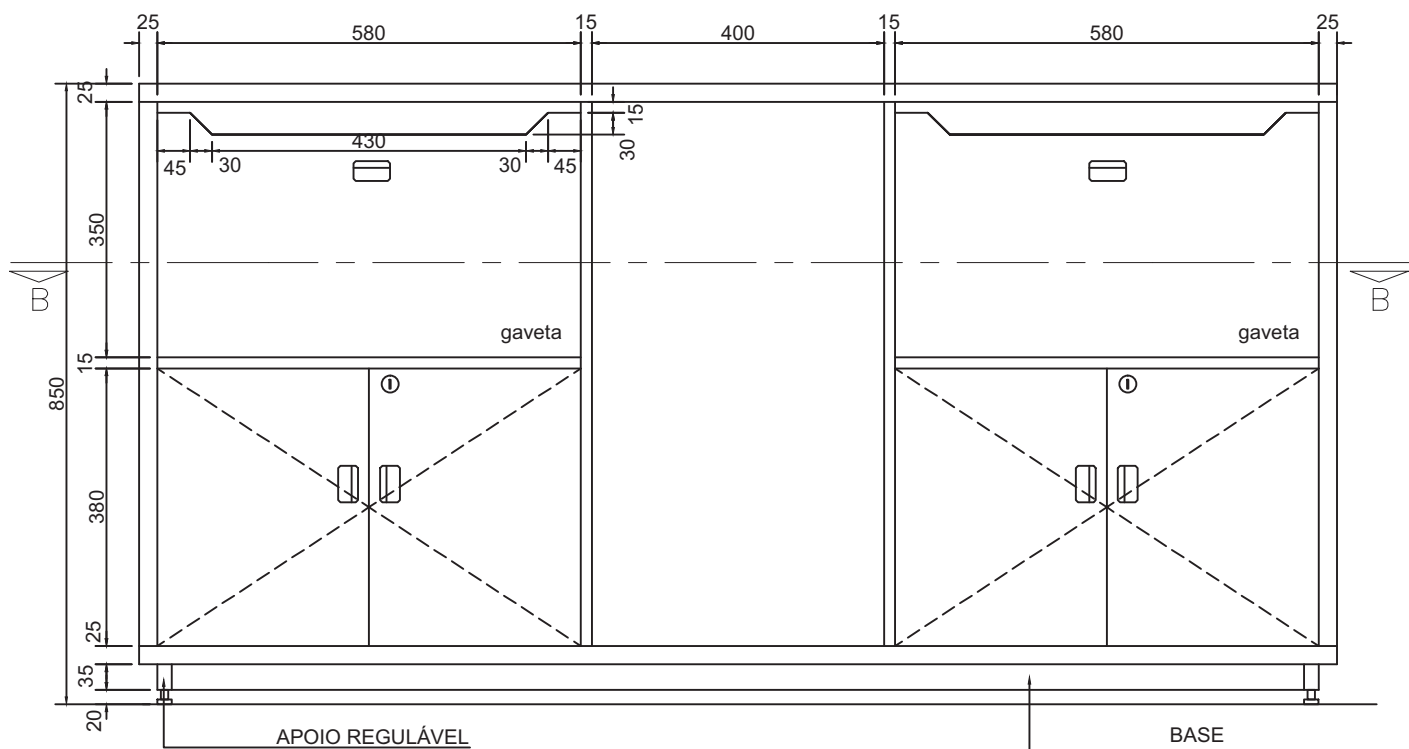
Nota Jurídica GCLI/DEJUR/AC - 14126/2013

MÓDULO DE APOIO PARA FRANQUEADORA GRANDE

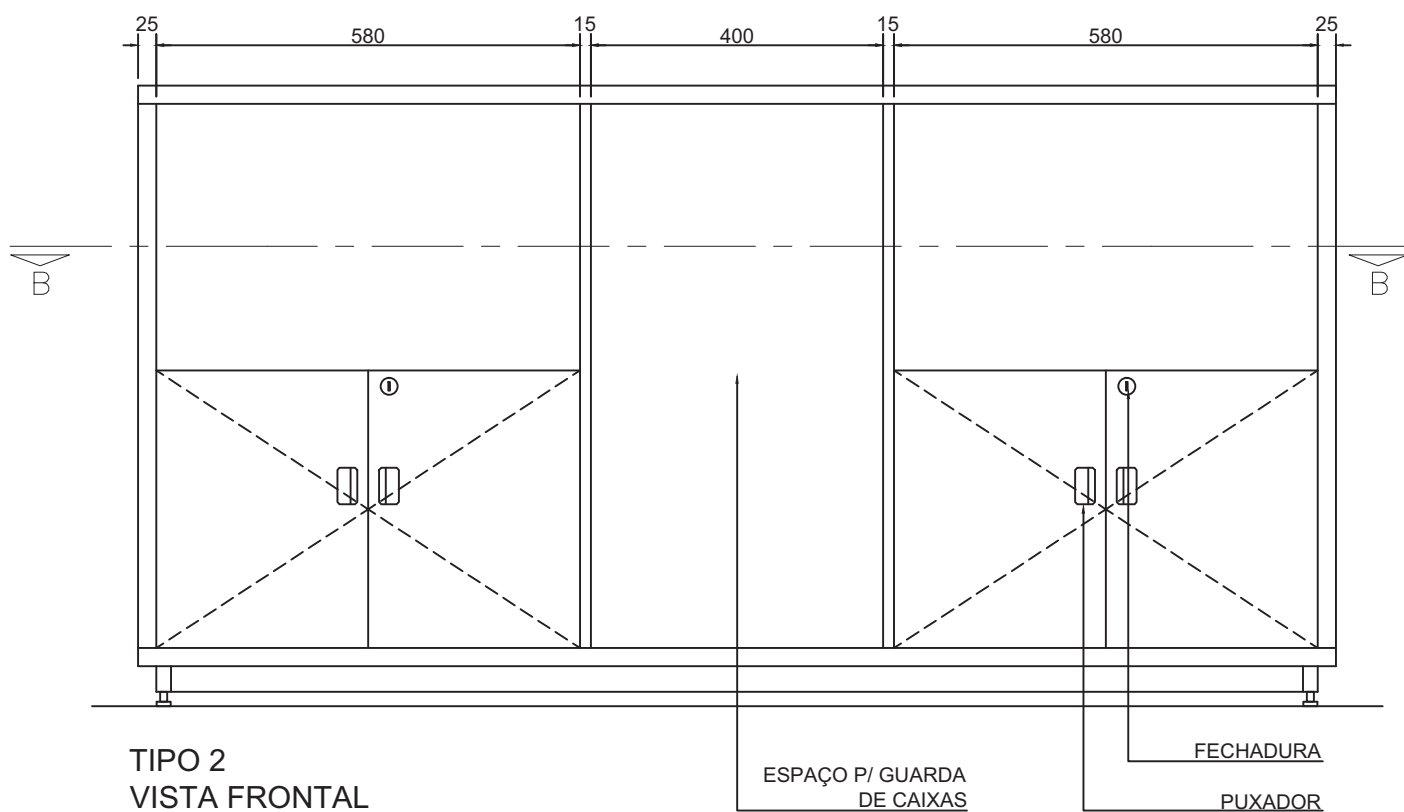
MA-04

DT- 573/2

Obs: Medidas em mm



TIPO 1
VISTA FRONTAL



TIPO 2
VISTA FRONTAL

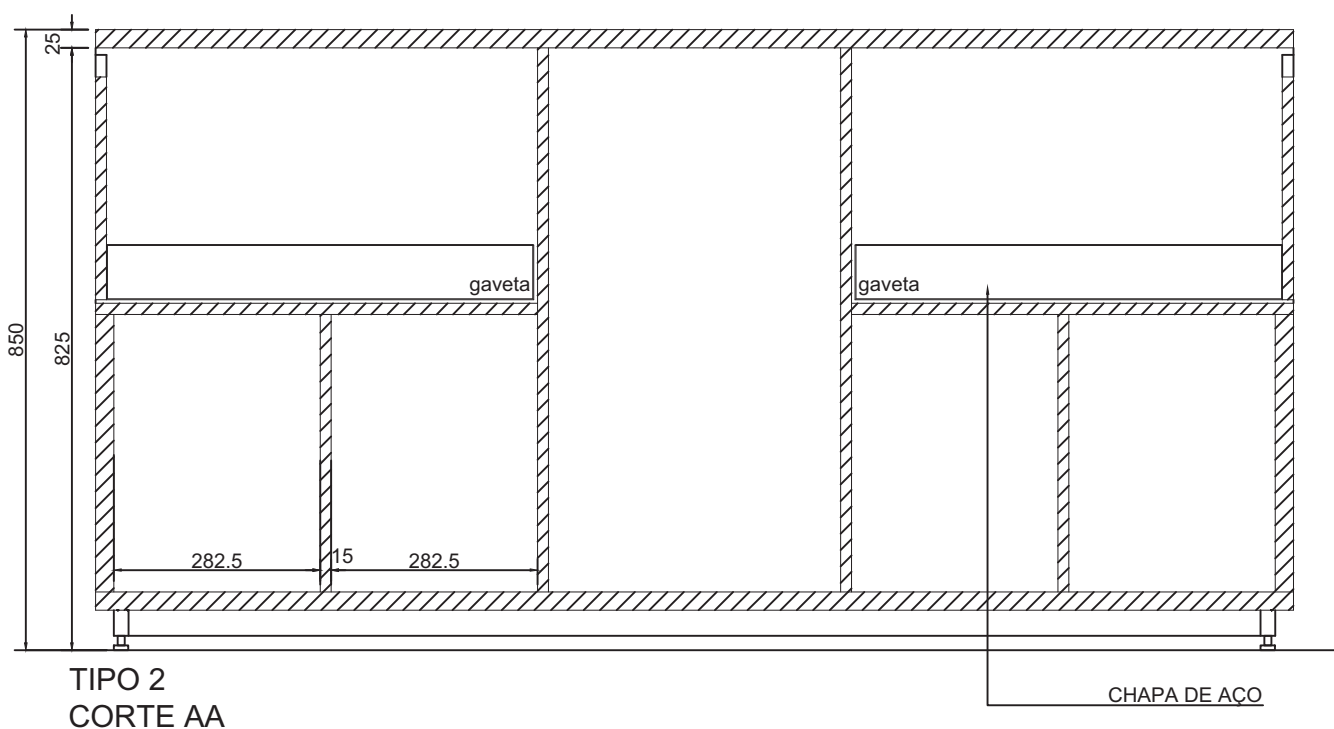
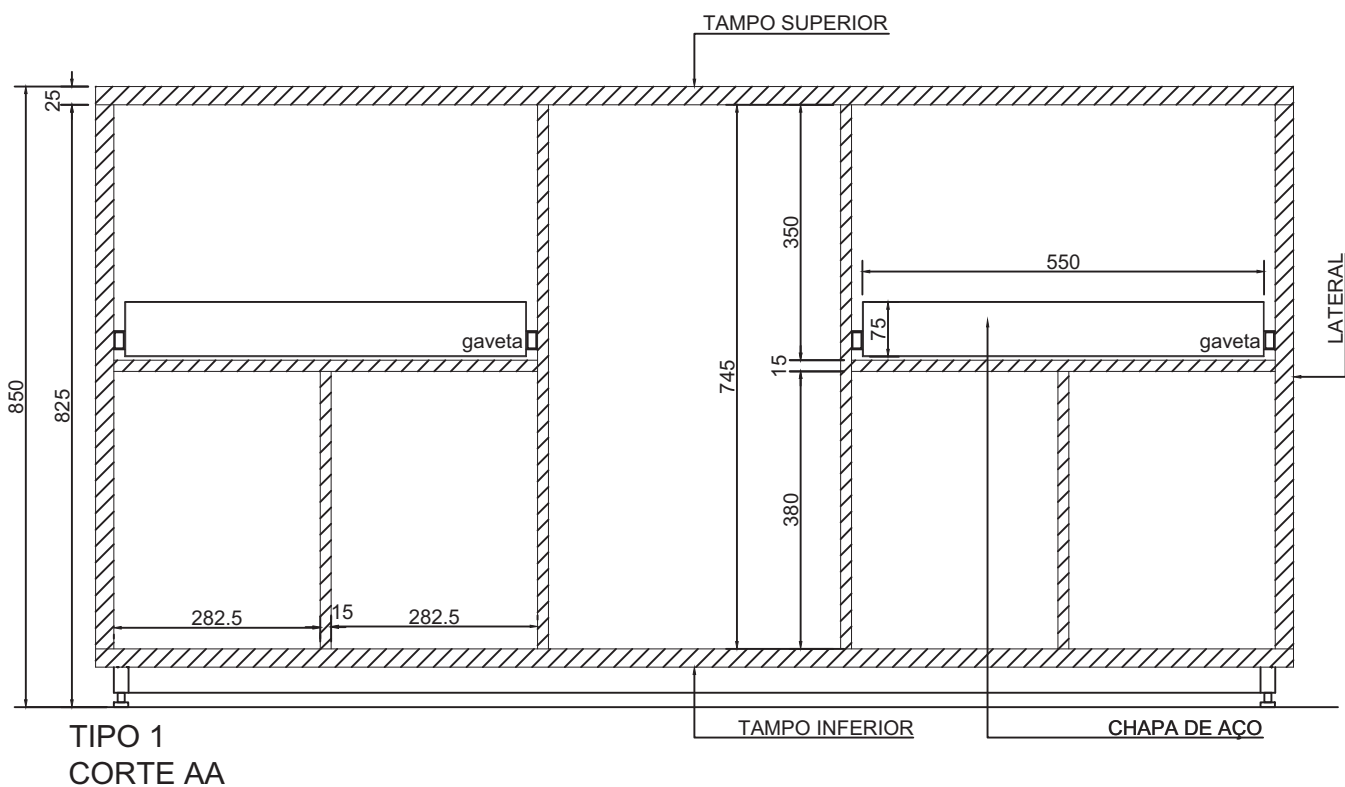
Nota Jurídica GCLI/DEJUR/AC - 14126/2013

MÓDULO DE APOIO PARA FRANQUEADORA GRANDE

MA-04

DT- 573/2

Obs: Medidas em mm

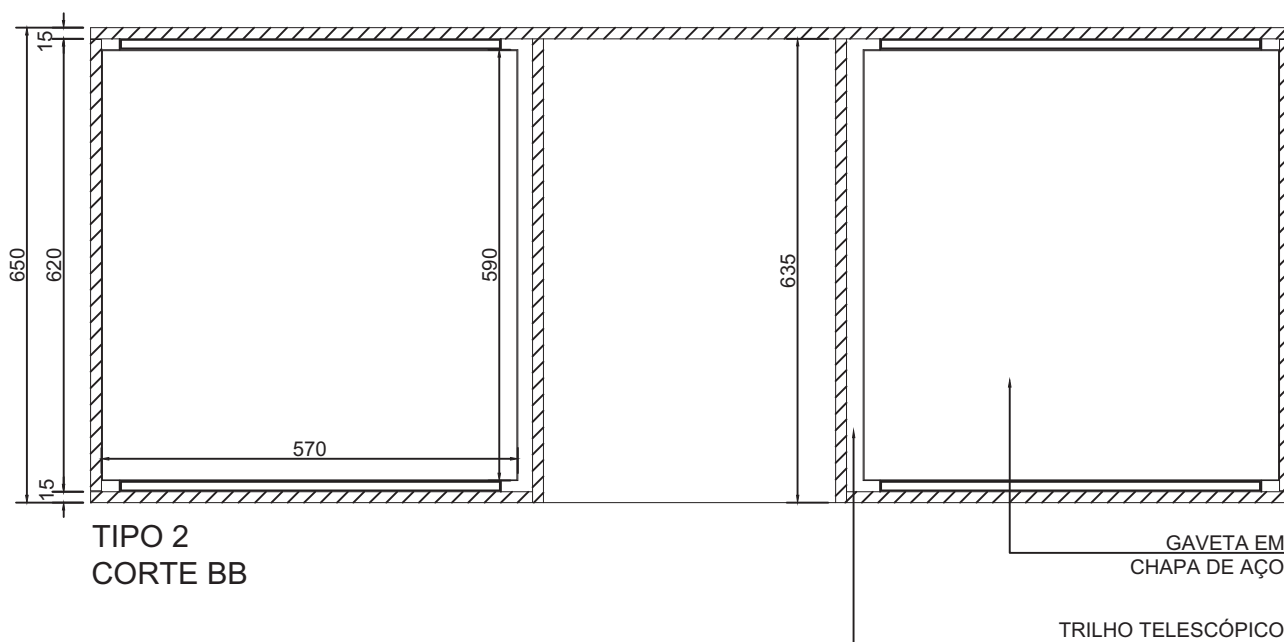
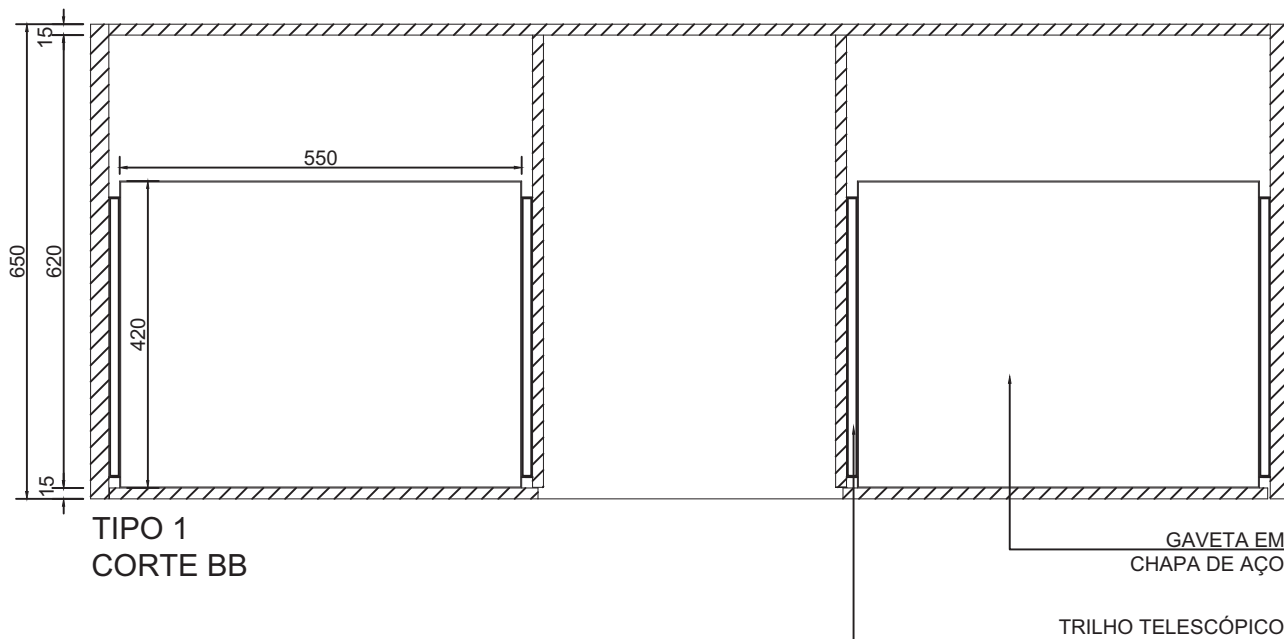


Nota Jurídica GCLI/DEJUR/AC - 14126/2013

MÓDULO DE APOIO PARA FRANQUEADORA GRANDE
MA-04

Obs: Medidas em mm

DT- 573/2



Nota Jurídica GCLI/DEJUR/AC - 14126/2013

MÓDULO DE APOIO PARA FRANQUEADORA GRANDE

MA-04

Obs: Medidas em mm

DT- 573/2