

## CENTRAL DE SUPRIMENTO

### GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS

FITA ADESIVA PLÁSTICA TRANSPARENTE 50 mm x 50 m

ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 121048

#### CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

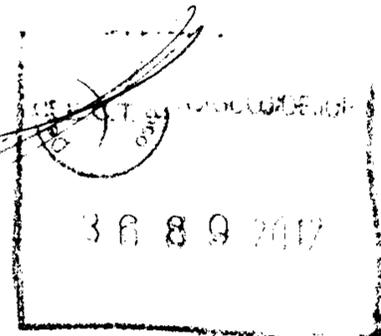
- 1.1 - FINALIDADE: A presente especificação define as características da FITA ADESIVA PLÁSTICA TRANSPARENTE 50 mm x 50 m.
- 1.2 - CÓDIGO: Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui descrito será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: 586000038.

#### CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

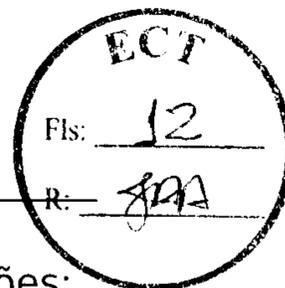
- 2.1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS: Fita adesiva plástica transparente, coberta em uma das faces com adesivo à base de resina e borracha natural ou acrílica, de acordo com as características que se seguem:
- 2.1.1 - Apresentação: Em rolo com comprimento mínimo de 50 metros.
- 2.2 - CARACTERÍSTICA DA FITA:
- 2.2.1 - Cor: Incolor/transparente
- 2.2.2 - Dimensões da Fita:
- 2.2.2.1 - Largura: 50 ± 1 mm
- 2.2.2.2 - Comprimento: Mínimo de 50 m
- 2.3 - PRAZO DE VALIDADE: O prazo de validade mínimo deve ser de 12 meses a partir da data de entrega.

#### CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

- 3.1 - EMBALAGEM: Caixa de papelão ondulado contendo 24 rolos.



AAA



3.2 - ROTULAGEM: As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Fitas Acondicionadas;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento.

#### CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

##### 4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do material com esta especificação.

##### 4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem (atributos e variáveis), conforme NBR 5426 e NBR 5429.

##### 4.2.2 - Esquema de Inspeção:

###### 4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Comprimento da Fita):

- Unidade de Produto: 01 (um) rolo
- Nível de Inspeção: S2
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

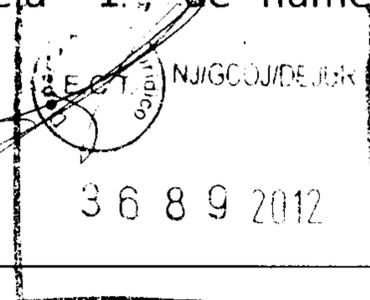
OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise do comprimento da fita, definida no item 2.2.2.2 desta especificação.

###### 4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (um) rolo
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do material em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.



A  
JAA

**4.2.4 - Julgamento:**

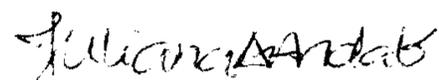
4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: As Normas NBR 5426 e 5429 classificam os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

**CAPÍTULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC ECT nº 111061 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 26 de março de 2012.

  
Responsável Técnico

*Juliana Alcântara Andalo*  
Analista Junior / GEIM/CESUP/AC  
Matricula: 8.013.155-7

  
GEIM/CESUP

Odarci Roque de Maia Junior  
Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC  
Matricula: 8.011.403 - 2  
CREA / DF 7650 / D

