

**CENTRAL DE SUPRIMENTO****GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****CAIXA DE PAPELÃO SINGULAR - 1S e 2S**

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 161009

DESENHOS: 01 e 06

ANEXOS: 01 e 02

**CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características da **CAIXA DE PAPELÃO SINGULAR - 1S e 2S**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pelos Correios).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito abaixo.
- 1.3.1 - **Constituição:** 10 caixas, com as características aqui especificadas, e 06 chapas 30 x 30 cm do papelão utilizado na produção das mesmas.

**CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA**

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Caixa tipo corte e vinco, peça inteiriça, com abas recortadas por meio de corte e vinco, facilitando o seu fechamento e montagem final, em papelão microondulado ou ondulado, conforme uma das opções abaixo, e de acordo com as características que se seguem:
- OPÇÃO "A": PAPELÃO MICROONDULADO
  - OPÇÃO "B": PAPELÃO ONDULADO
- 2.2 - **OPÇÃO "A": PAPELÃO MICROONDULADO:**
- 2.2.1 - **Características do Papelão Microondulado:** Papelão microondulado, com elementos de papel Kraft natural, revestido externamente com papel Kraft branco.
- 2.2.1.1 - **Espessura:** 1,3 a 1,6 mm
- 2.2.1.2 - **Gramatura:** 450 a 550 g/m<sup>2</sup>
- 2.2.1.3 - **Coluna:** Mínima 5,0 kgf/cm
- 2.2.1.4 - **Esmagamento:** Mínimo 1,8 kgf/cm<sup>2</sup>



2.2.1.5 - Resistência ao Estouro (Mullen Teste): Mínima 6,0 kgf/cm<sup>2</sup>

2.2.1.6 - Número de Ondas em 10 cm: 24 a 34

Observação: Será admitido o emprego de papel reciclado (miolo), desde que atenda aos valores de resistência mecânica solicitados.

### 2.3 - OPÇÃO "B": PAPELÃO ONDULADO:

2.3.1 - Características do Papelão Ondulado: Papelão ondulado, com elementos de papel Kraft natural, revestido externamente com papel Kraft branco.

2.3.1.1 - Espessura: 2,8 ± 0,2 mm

2.3.1.2 - Gramatura: 490 ± 20 g/m<sup>2</sup>

2.3.1.3 - Coluna: Mínima 5,0 kgf/cm

2.3.1.4 - Esmagamento: Mínimo 1,8 kgf/cm<sup>2</sup>

2.3.1.5 - Resistência ao Estouro (Mullen Teste): Mínima 6,0 kgf/cm<sup>2</sup>

2.3.1.6 - Número de Ondas em 10 cm: 13 a 15

Observação: Será admitido o emprego de papel reciclado (miolo), desde que atenda aos valores de resistência mecânica solicitados.

### 2.4 - IMPRESSÃO:

2.4.1 - Processo: Flexográfico

2.4.2 - Cor: 1 cor

2.4.3 - Código de Barras (Fixo): Impressão de código de barras no verso da caixa, no padrão C 39, contendo o código do material (9 dígitos), constante do item 1.2.

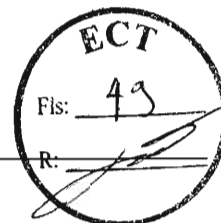
2.4.4 - Nome do Contratado: Deverá ser impresso no local indicado na arte, nome fantasia (ou logomarca), não devendo constar dados cadastrais, tais como: razão social, telefone, fax, endereço, etc.

2.4.5 - Mês/Ano de Fornecimento: Deverá ser impresso, no local indicado na arte, o mês e ano da fabricação.

### 2.5 - DIMENSÕES EXTERNAS (mm):

<u>TIPO</u>	<u>COMPRIMENTO</u>	<u>LARGURA</u>	<u>ALTURA</u>
TAM-1S	180 ± 5	135 ± 5	90 ± 5
TAM-2S	270 ± 5	180 ± 5	90 ± 5

Observação: As medidas referem-se à caixa montada.



## 2.6 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

- 2.6.1 - Papelão: Deverá ter perfil uniforme, isento de dobras, rugas, perfurações, esmagamento das ondas e quaisquer outros defeitos prejudiciais a sua apresentação e utilização.

## CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

### 3.1 - Embalagem:

- 3.1.1 - Básica: Cada 10 caixas deverão ser dobradas e encintadas (duas cintas em "x") ou envoltas em filme plástico termoencolhível, ou similar, de modo a garantir manuseio/transporte adequado quando da distribuição do material aos órgãos requisitantes.

- 3.1.2 - De Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples contendo 4 embalagens básicas (40 caixas).

- 3.1.3 - Unitização da carga: A carga entregue deverá ser unitizada/paletizada com 1.600 caixas (40 embalagens de despacho), sempre que o pedido conter quantidade suficiente para esta consolidação. A carga acondicionada nos paletes, deverá ser embaladas/revestidas com filme termo-encolhível (shrink) ou estirável (stretch).

3.1.3.1 - Palete: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados, que suportem o peso dos itens acondicionados sem apresentar deformação/ruptura, garantindo o transporte e manuseio em empilhadeiras e armazenamento em estruturas porta paletes. Além disso, o palete deverá prover acesso aos quatro lados para uso em empilhadeiras e tábua inferior na maior dimensão, observando ainda as seguintes dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm (sem considerar a altura do palete), profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. A carga acondicionada nos paletes, deverá ser embalada/revestida com filme termoencolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição dos Correios.

### 3.2 - ROTULAGEM:

- 3.2.1 - Embalagem de Despacho: A embalagem deverá conter, na parte externa, etiqueta auto adesiva com as informações e dimensões indicadas no anexo 01.

Obs.: As informações solicitadas no anexo 01 devem constar no código QR Code.

- 3.2.2 - Palete: O palete deverá ser identificado com a fixação de formulário em papel tamanho A4, conforme modelo indicado no anexo 02.



**CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO****4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:**

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do produto com esta especificação.

**4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:**

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

**4.2.2 - Esquemas de Inspeção:****4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características do Papelão):**

- Unidade de Produto: 01 (uma) caixa
- Nível Especial de Inspeção: S3
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

Observação: Este plano de inspeção será adotado para a análise das características do papelão, definidas nos subitens 2.2 e 2.3 desta especificação.

**4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):**

- Unidade de Produto: 01 (uma) caixa
- Nível de Inspeção: I
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

Observação: Este plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostras: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

**4.2.4 - Julgamento:**

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A norma NBR 5426 classifica os defeitos em **Toleráveis, Graves** ou **Críticos**. Serão considerados para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas **CRÍTICAS**. As unidades defeituosas **GRAVES** serão convertidas em **CRÍTICAS**, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas **GRAVES**, considerar-se-á como 1 (uma) unidade **CRÍTICA**. As unidades defeituosas **TOLERÁVEIS** não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

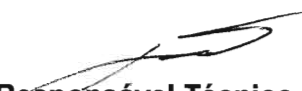


**CAPÍTULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC ECT nº 151045 e revoga os dispositivos que conflitam com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 29 de fevereiro de 2016.

**Responsável Técnico**

  
João Pedro Ferraz  
Matr. 8.013.892-6 - Analista de Correios  
Engenheiro Mecânico  
GEIM/CESUP/MPAD/AC

  
**GEIM/CESUP**

Juliana Alcântara Andalo  
Gerente Corporativo/GEIM/CESUP/MISER  
Matrícula 8.013.156.7 CREA/DF - 12.275/D  
Subdel. Comp. PRT/CESUP/MISER-3/2015

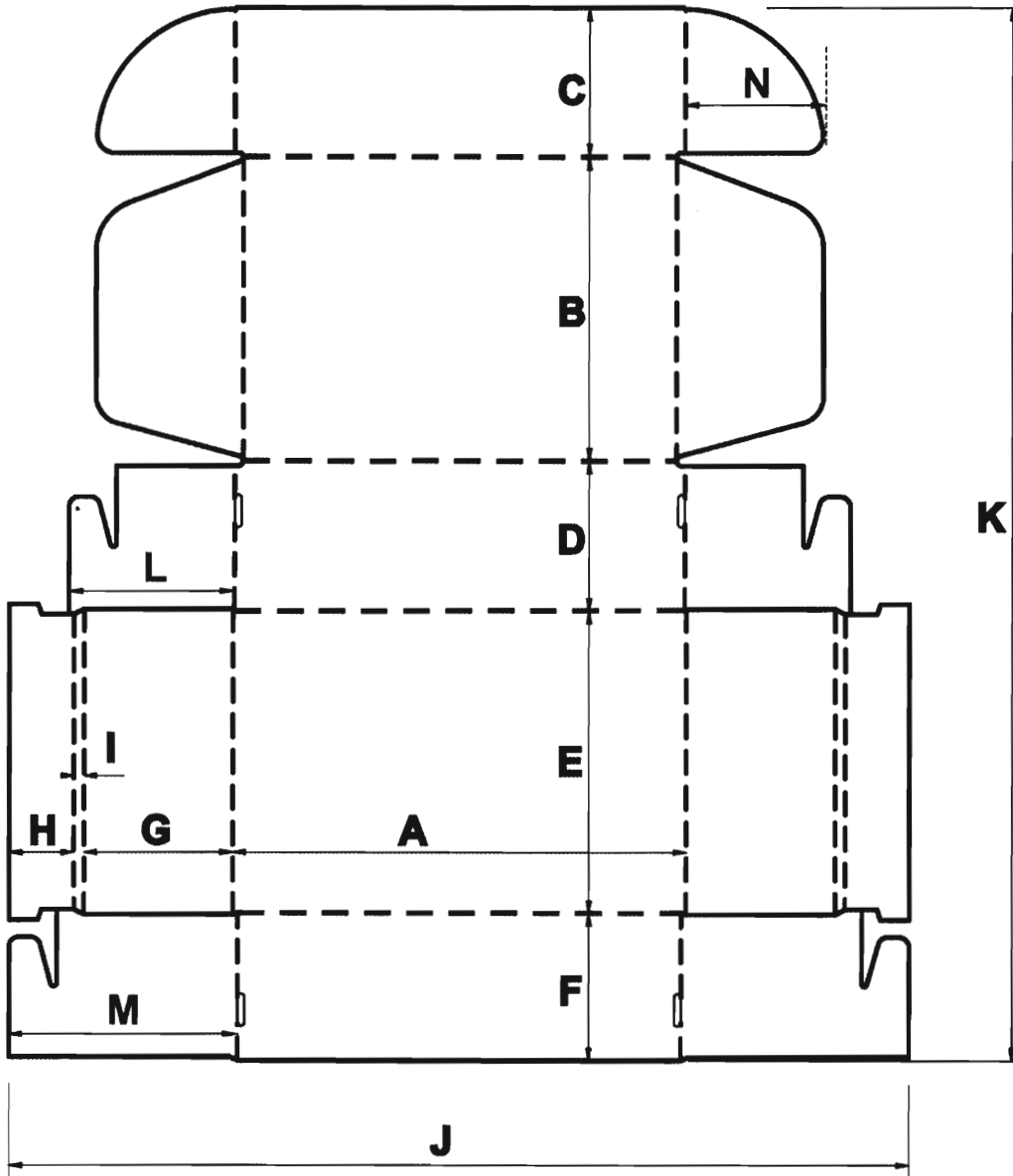
  
**Aprovado pelo DEMKT**

PR, 10/2016



DESENHO 01 - OPÇÃO "A" - PAPELÃO MICRONDULADO - Facas e Cotas

DIMENSÕES em mm



Corte —————  
Dobra - - - - -

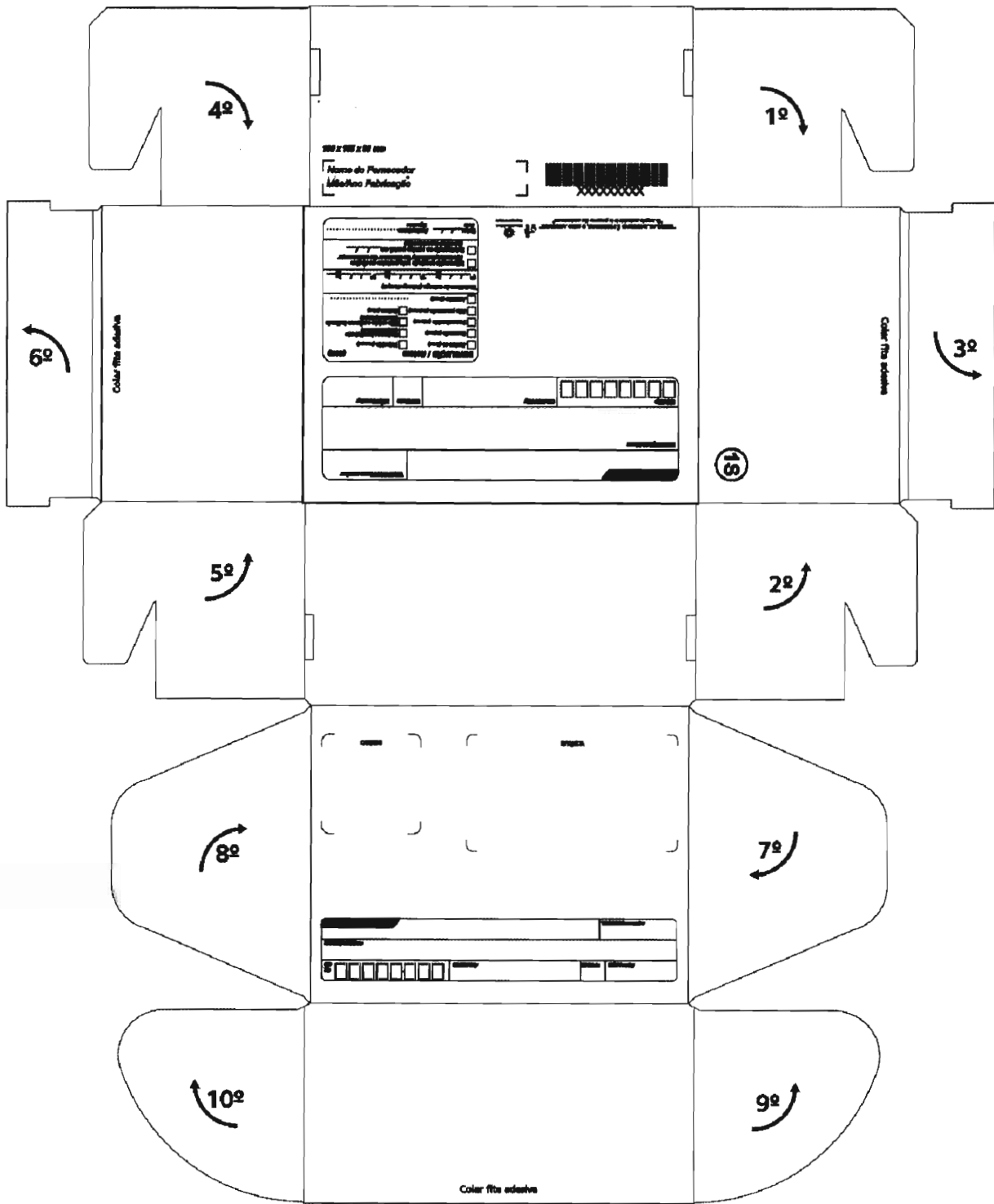
Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
TAM-01	178	133	87	88	132	87	88	38	6	442	527	78	104	50
TAM-02	268	178	87	88	177	87	88	38	6	532	617	111	146	62

OBS: VALORES DE REFERÊNCIA



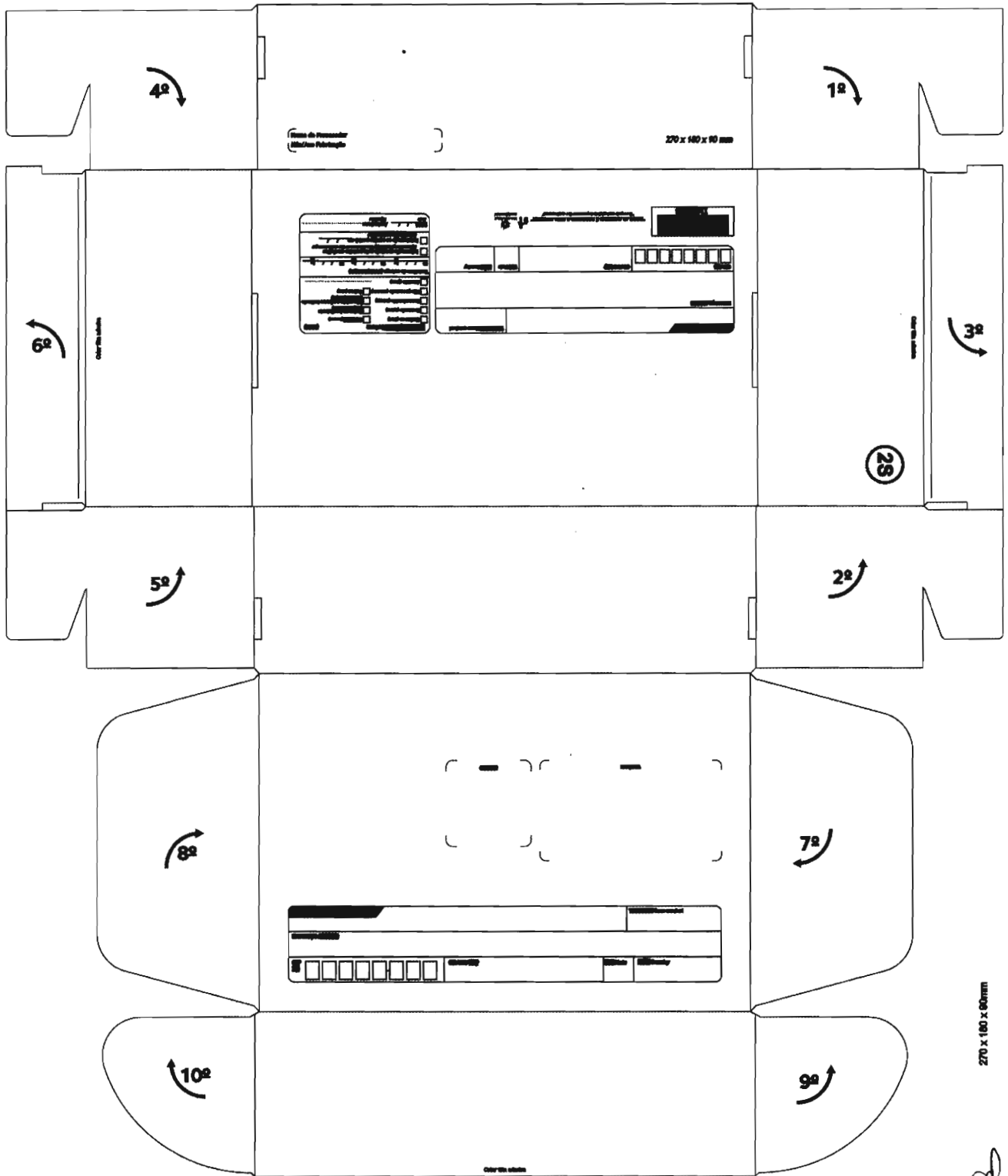
*Handwritten signatures and initials.*

DESENHO 02 - OPÇÃO "A" 1S - PAPELÃO MICRONDULADO - Leiaute de Impressão



[Signature]  
[Signature]

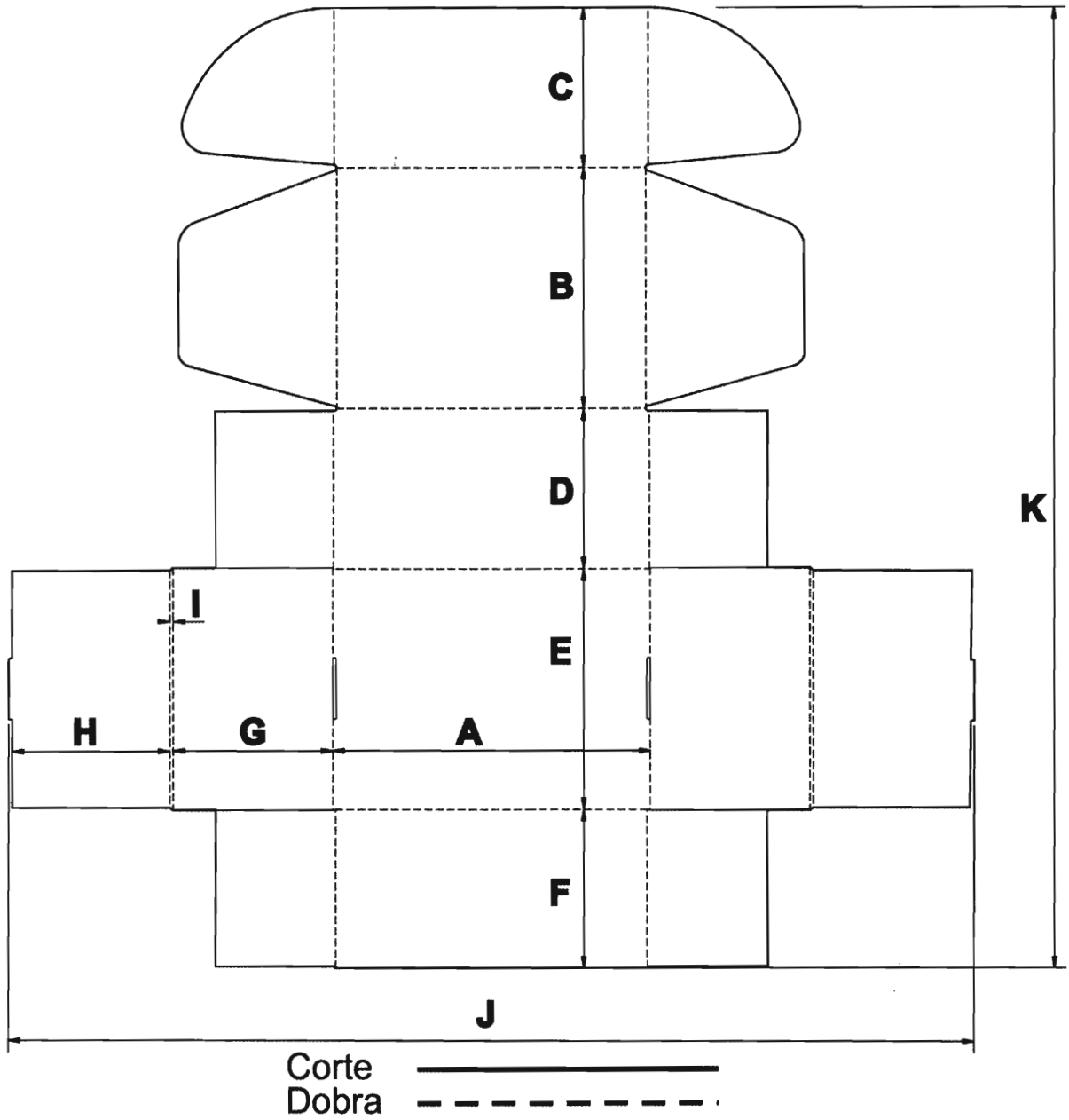
DESENHO 03 - OPÇÃO "A" 2S - PAPELÃO MICRONDULADO - Leiaute de Impressão





DESENHO 04 - OPÇÃO "B" - PAPELÃO ONDULADO - Facas e Cotas

Dimensões em mm

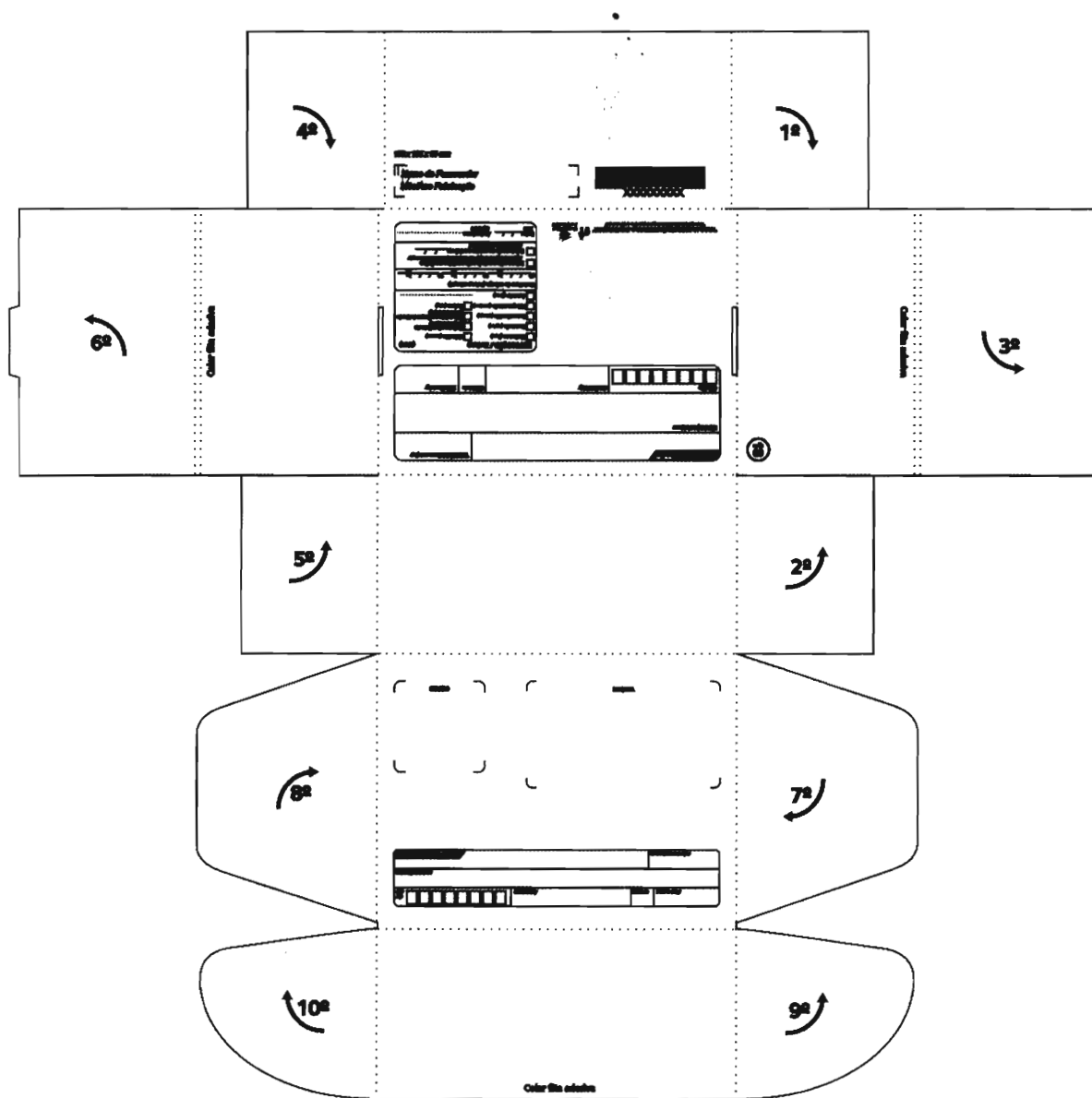


Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TAM-1S	178	133	87	88	132	87	88	87	4	536	527
TAM-2S	268	178	87	88	177	87	88	87	4	626	617

OBS: VALORES DE REFERÊNCIA

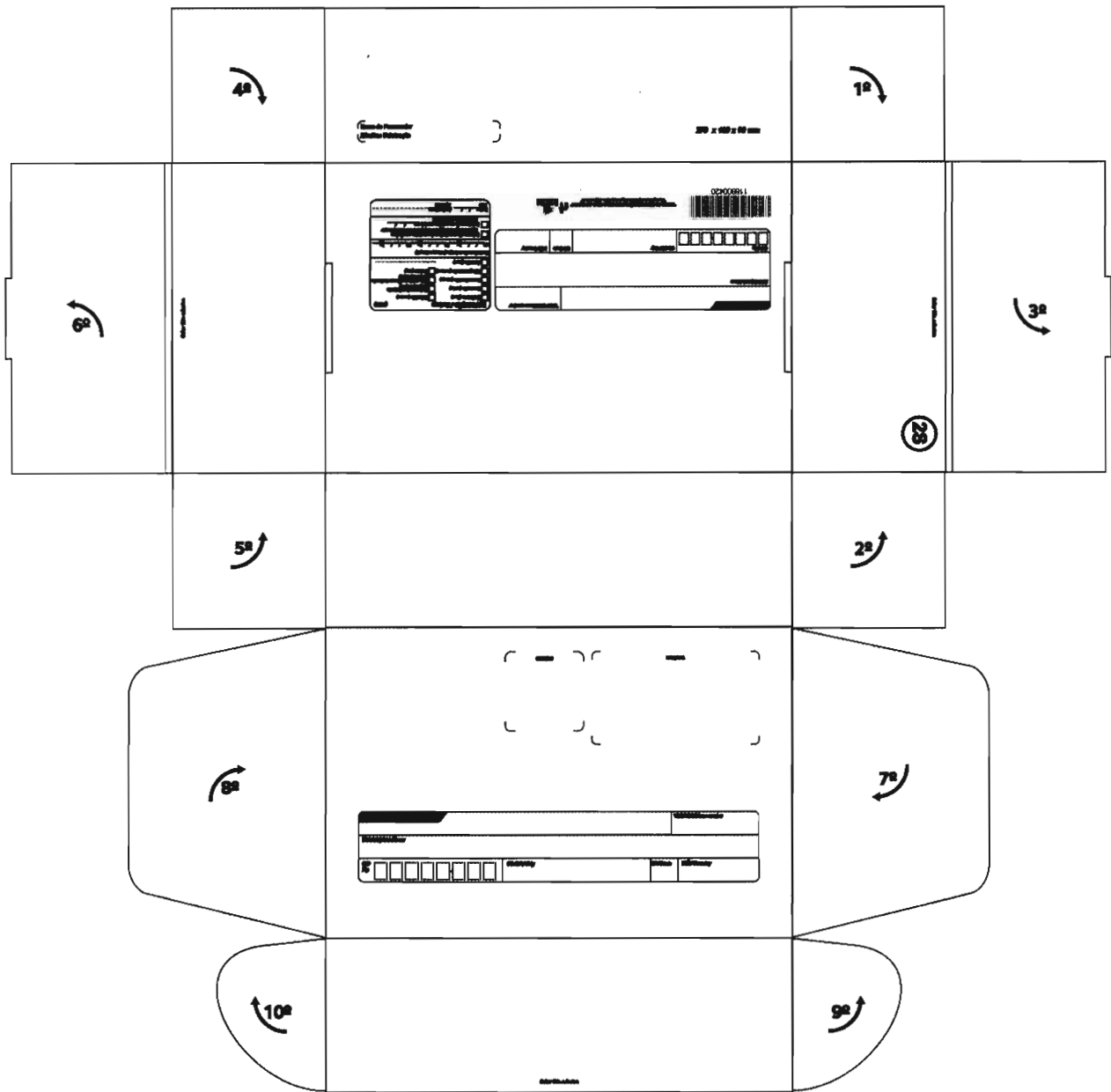


DESENHO 05 - OPÇÃO "B" 1S - PAPELÃO ONDULADO - Leiaute de Impressão



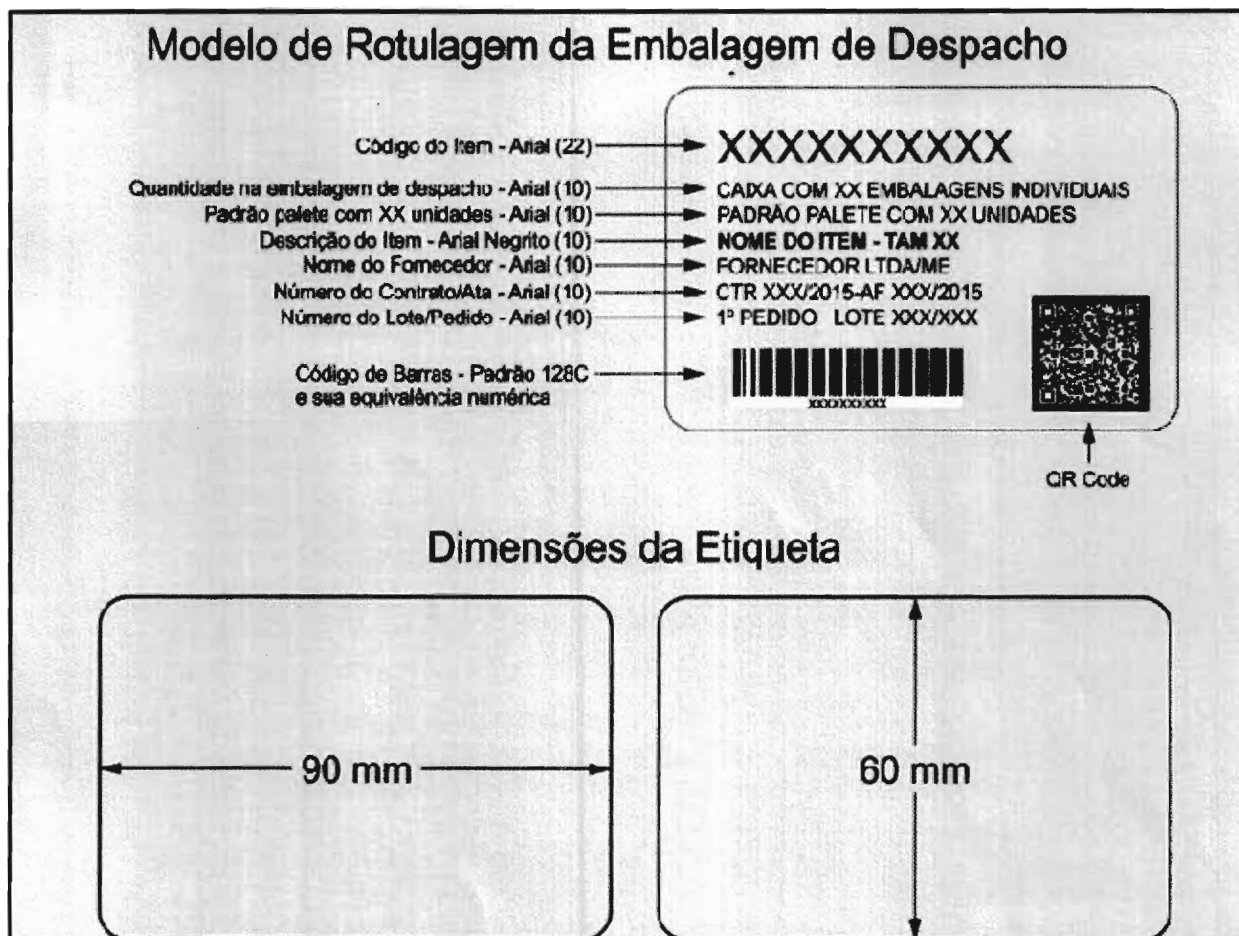


DESENHO 06 - OPÇÃO "B" 2S - PAPELÃO ONDULADO - Leiaute de Impressão



[Handwritten signatures]

## ANEXO 01





## ANEXO 02

<b>Nome do fornecedor:</b> <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>	<b>Lote/validade:</b> <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>
<b>Contrato/Ata:</b> <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>	<b>Pedido:</b> <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>
<b>CÓDIGO DO ITEM</b> <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	
<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito>	
<b>DESCRIÇÃO DO ITEM</b> <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	
<Centralizado, fonte arial, tamanho 52, negrito>	
<b>QUANTIDADE NO PALETE (PADRÃO DE UNITIZAÇÃO)</b> <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	<b>UNIDADE</b> <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>
<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito>	<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito> <b>&lt;em branco&gt;</b>

