

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA
MÓDULO DE APOIO
MA ERG-01**

NÚMERO: 172001
DESENHO: DT-492/3
EMISSÃO: FEV/2017
VALIDADE: FEV/2022

REVOGA: 122003
REVOGA DESENHO: DT-492/2
CÓDIGO ERP: 10201609-7
ORGÃO DEMANDANTE: DEOPE/VIREV
DESMT/VIGEP

APLICAÇÃO:

Grupo: Agências
Família: Mobiliário

Especificação Técnica revalidada, conforme FSET nº. 77/2017 acordado com o DEOPE/VIREV e DESAU/VIGEP.

CAPÍTULO I - CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS / OPERACIONAIS

1. **Descrição Geral:** Módulo composto de armário e cestos aramados, destinado ao armazenamento provisório de objetos no guichê das agências dos Correios.

1.1. O módulo deve possuir dimensões de 620 x 350 x 940 mm (comprimento x profundidade x altura).

1.1.1. O módulo deve ser utilizado como apoio ao Balcão Polivalente BP ERG 02.

1.2. O armário deve ser dotado de portas de correr.

1.2.1. Cada uma das portas deve ser provida de fechadura de cilindro e ser fornecida com duas chaves.

1.2.2. Cada uma das portas deve ter puxador embutido, com a cor similar à tonalidade dos painéis do armário.

1.2.3. Uma das portas deve possuir porta-etiqueta com dimensões de, cerca de, 80 mm x 50 mm (largura x altura), fabricada em acrílico com bordas em plástico na cor branca.

1.2.4. O armário deve ser provido de quatro rodízios giratórios.

1.3. Devem ser fornecidos dois cestos aramados empilháveis com encaixe para sobreposição.

1.4. O módulo (armário e cestos aramados) deve ter a cor na tonalidade bege, referência RAL 1015, semi-fosco.

CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2. Neste capítulo estão definidas as características construtivas, materiais e demais detalhamentos necessários para a fabricação do mobiliário.

2.1. O armário deve ser fabricado em MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura nominal de 15 mm, em placas únicas, revestidas nas duas faces.

2.2. O armário deve ser provido de quatro rodízios duplos, com diâmetro mínimo de 50 mm, e capacidade de carga de no mínimo 30 kg cada.

2.3. Tratamento superficial

2.3.1. Antes da pintura todas as peças metálicas devem ser submetidas a processo de limpeza (remoção de escórias, rebarbas e demais sujidades) e tratamento de desengraxamento e anti-oxidação.

2.4. Pintura e Revestimento

2.4.1. Os cestos aramados devem ter aplicação de tinta à pistola ou pintura eletrostática.

2.4.2. As peças em MDF devem ter suas superfícies revestidas em laminado melamínico ou pintura com tinta a base de poliuretano.

2.5. Acabamento

2.5.1. Peças em MDF: não devem apresentar defeitos de acabamento tais como: arranhões, amassamentos, empenamentos, trincas, rebarbas, arestas cortantes, defeitos de corte, diferenças de tonalidade de cor, etc.

2.5.2. Peças Metálicas: não deverão apresentar defeitos de acabamento como rebarbas, arestas cortantes, remendos, empenamentos, amassamentos e outras imperfeições.

2.5.3. As bordas visíveis das peças em MDF devem ser encabeçadas com fita de borda ou pintadas com tinta à base de poliuretano, na mesma tonalidade do armário.

2.5.4. O armário deve ter as bordas superiores frontal e posterior com acabamento arredondado.

2.5.5. Não serão aceitos defeitos de acabamento tais como subaplicação de camada, escorrimento, bolhas, riscos, manchas entre outros.

2.6. Tolerâncias

2.6.1. $\pm 1,0 \%$ para dimensões maiores ou iguais a 500 mm;

2.6.2. $\pm 2,0 \%$ para dimensões menores que 500 mm;

2.6.3. O somatório das tolerâncias das dimensões intermediárias não pode ultrapassar a tolerância da dimensão total;

2.6.4 As dimensões, mesmo dentro das tolerâncias permitidas não devem prejudicar as funcionalidades do módulo.

2.7. Fixações

2.7.1. No cesto aramado devem ser efetuadas por meio de solda.

2.7.2. Peças em MDF devem ser fixadas por meio de elementos e dispositivos específicos para MDF, não sendo aceitos elementos de fixação fabricados artesanalmente. As superfícies aparentes externas devem ser lisas, não apresentando cabeças de parafusos, furos e tampas para dispositivos de fixação.

2.8. Todos os parafusos, porcas, arruelas, pinos utilizados para a montagem e fixação do móvel, devem ter tratamento antioxidante e sua tonalidade de acabamento superficial deve estar de acordo com a tonalidade do local utilizado.

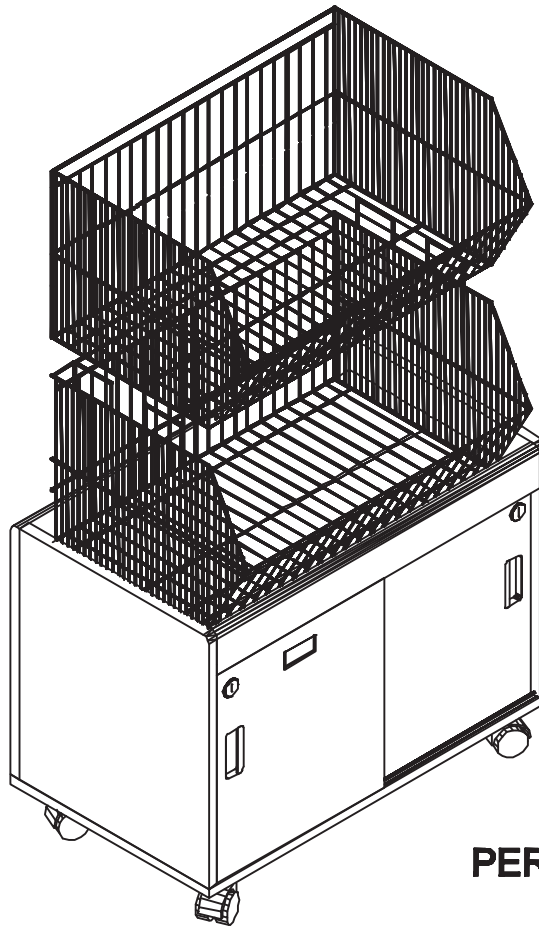
2.9. Os detalhes de fabricação e montagem são apresentados nos desenhos anexos, que apresentam medidas nominais.

Brasília-DF, de fevereiro de 2017.

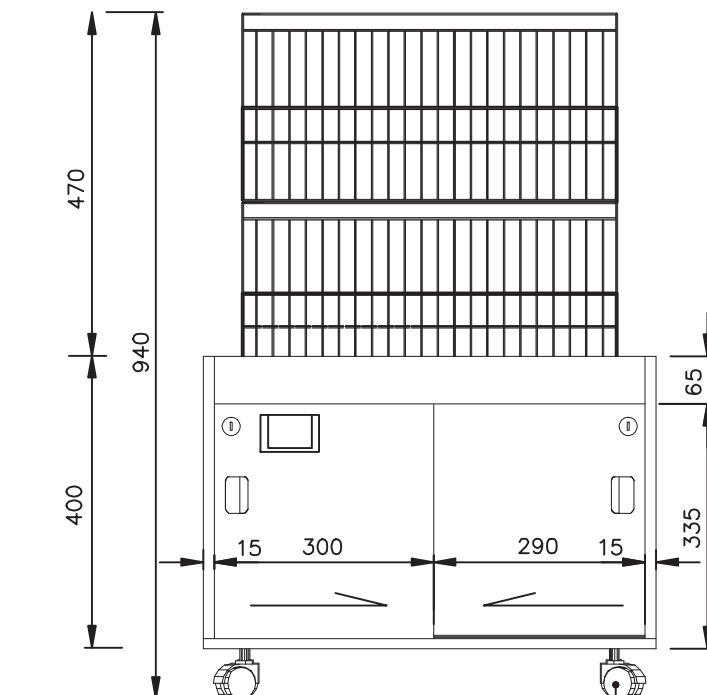
Este documento é cópia fiel do original assinado pelos autores.

É de responsabilidade do usuário verificar se esta especificação técnica permanece válida na data de sua utilização.

Verificado por _____, matrícula _____, em
___ / ___ / ___.



PERSPECTIVA



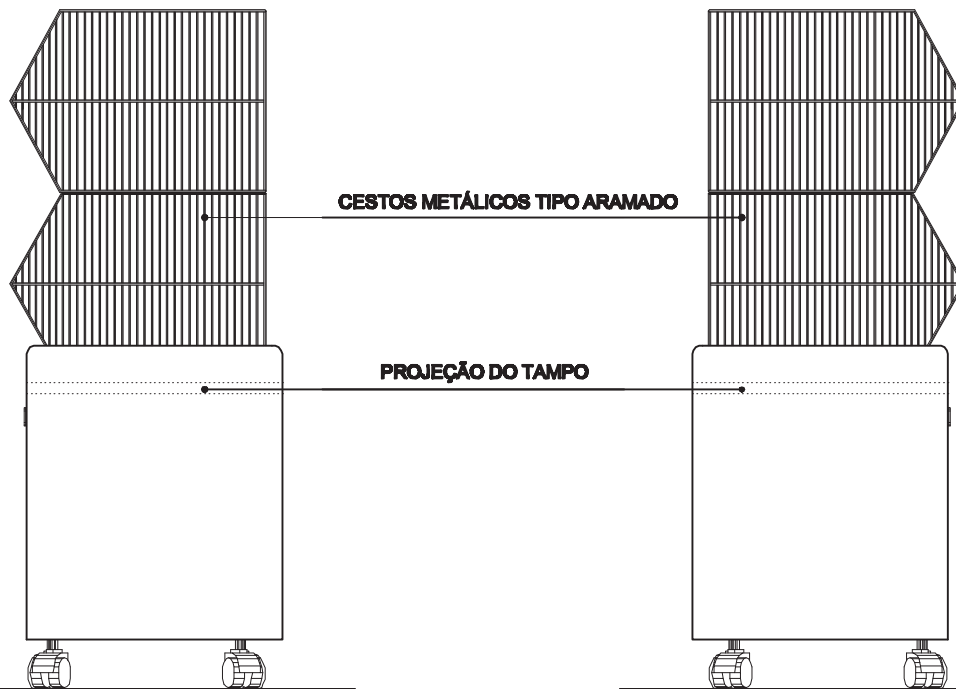
VISTA FRONTAL

RODÍZIO EMBORRACHADO GIRATÓRIO

**MODULO DE APOIO
MA ERG-01
DT-492/3**

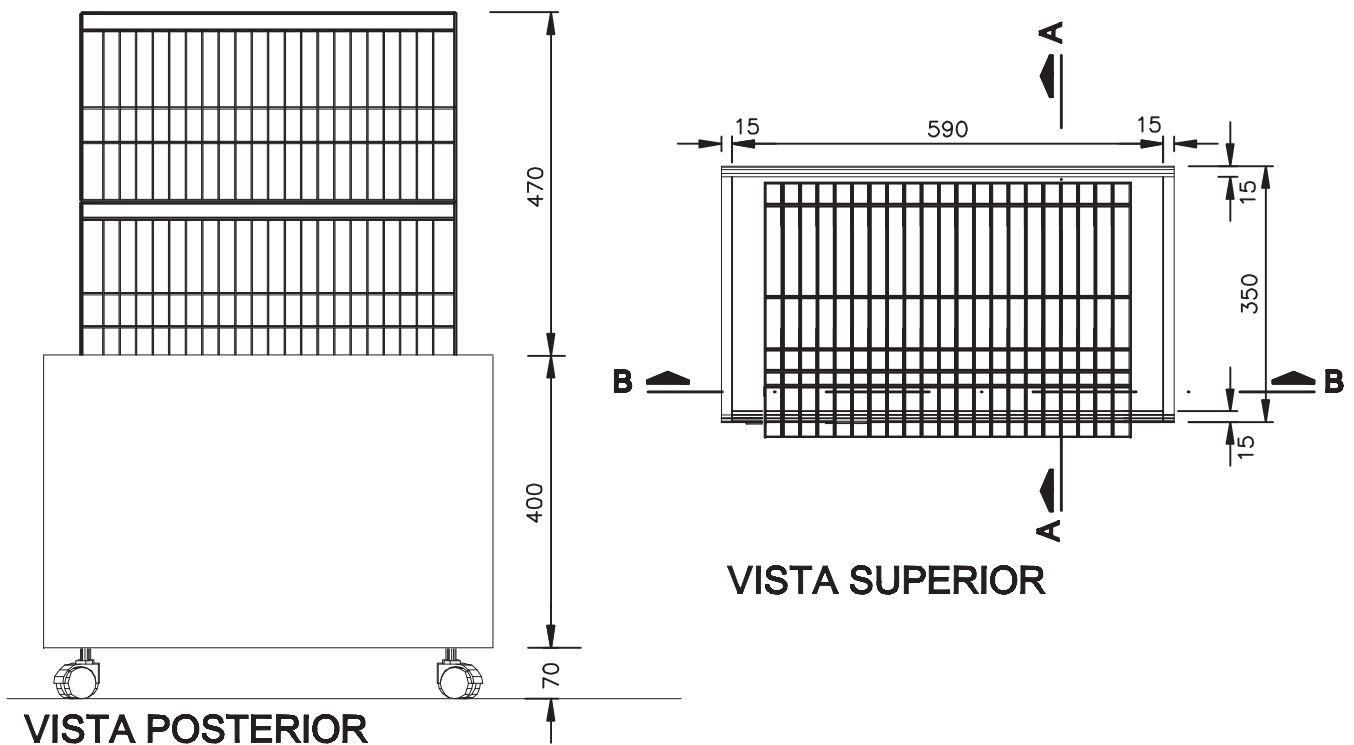
Obs: Medidas em mm





VISTA LATERAL DIREITA

VISTA LATERAL ESQUERDA



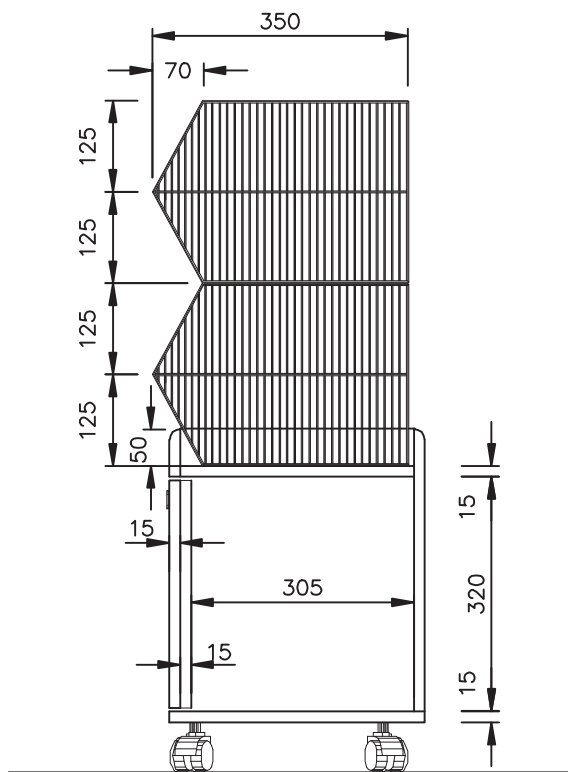
VISTA POSTERIOR

VISTA SUPERIOR

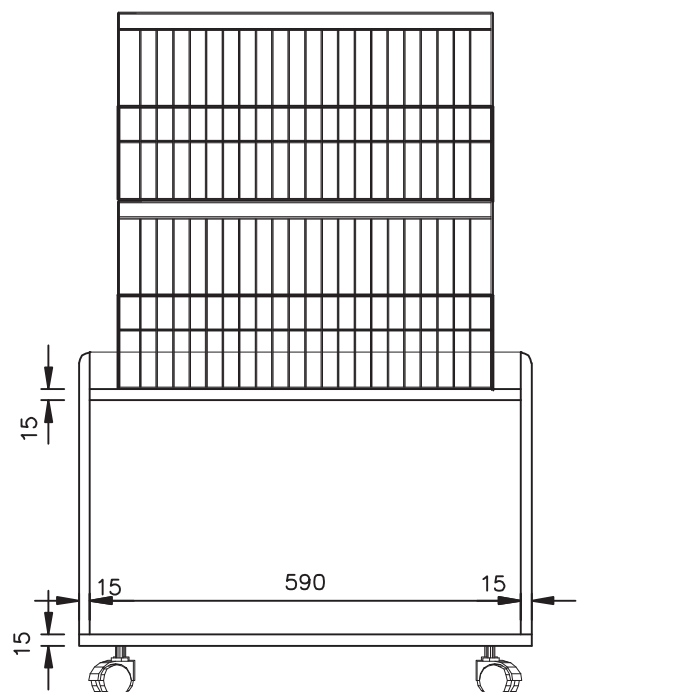
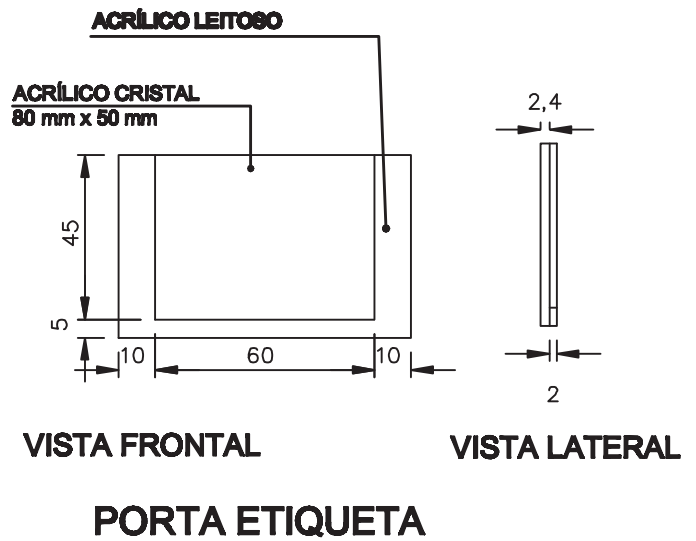


MODULO DE APOIO
MA ERG-01
DT-492/3

Obs: Medidas em mm



CORTE A-A



CORTE B-B

**MODULO DE APOIO
MA ERG-01
DT-492/3**

Obs: Medidas em mm

