

---

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - ET - Nº 4855078**  
GMAN-DTRAT

**Objeto: Rack para Caixetas FN - RPC-01-ERG**

**NÚMERO:** ET/GMAN/DTRAT: 4855078

**DESENHO:** DT-320/6 (SEI: 4855312)

**EMISSÃO:** JANEIRO/2019

**VALIDADE:** JANEIRO/2024

**REVOGA:** 132044

**CÓDIGO ERP:** 11900077-6

**Aplicação:**

**Grupo:** Operacional / Agências

**Família:** Movimentação

## **CAPÍTULO I - CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS / OPERACIONAIS**

**1.1. Descrição geral:** o Rack para Caixetas FN é uma estante móvel constituída de suportes para caixetas.

**1.2. Estrutura e configuração básica:** o equipamento é composto por 12 suportes para caixetas FN, dispostos em 3 fileiras com 4 suportes cada. O rack é dotado de 4 rodízios, sendo 2 frontais fixos e 2 traseiros giratórios com freio pedal.

1.2.1. Modelo A - cor azul, para utilização na área operacional;

1.2.2. Modelo B - cor bege, para utilização em agências.

**1.3. Porta etiqueta:** cada suporte para caixetas deve ser dotado de porta etiqueta, confeccionado em material plástico flexível e incolor, que permita a inserção de etiquetas.

**1.4. Porta rótulos:** o equipamento é dotado de recipiente metálico destinado ao armazenamento de rótulos, fixado em sua lateral direita.

## **CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**2.1 Estrutura:** constituída por tubos de aço carbono de seção circular com diâmetro nominal de 1 1/4" (31,75 mm), espessura nominal de parede de 2,65 mm, dobrados e soldados, construída conforme desenho de referência.

2.1.1. Os tubos de aço carbono para a confecção da estrutura devem atender à norma ABNT NBR 6591:2008.

2.1.1.1. A comprovação de atendimento à norma ABNT NBR 6591:2008 deve ser feita mediante a apresentação de certificado ou declaração do fornecedor/fabricante.

**2.2. Suportes para caixetas:** confeccionados em barras de aço carbono de diâmetro nominal de 8 mm, dobradas e soldadas, conforme desenho de referência. Os suportes deverão ser zincados conforme item 2.8, montados na estrutura por encaixe e fixados por parafusos.

2.2.1. Na fabricação dos suportes não deverá ser usada solda com eletrodo revestido.

### 2.3. Rodízios:

2.3.1. Traseiros: do tipo giratório com fixação por placa, diâmetro nominal externo de 100 a 130 mm, núcleo em resina termoplástica de alta resistência ou ferro fundido e banda de rolagem revestida de poliuretano. Devem ser dotados de freio pedal com frenagem na banda de rolagem. Capacidade de carga de 125 a 150 kg por rodízio.

2.3.2. Frontais: do tipo fixo, sem freio pedal. Demais características idênticas às do item 2.3.1.

2.3.3. A comprovação quanto à capacidade de carga dos rodízios deve ser feita mediante a apresentação de certificado ou declaração do fornecedor/ fabricante do rodízio.

**2.4. Porta etiquetas:** confeccionados em PVC flexível incolor, cristal, espessura nominal de 0,02 a 0,05 mm, dimensões conforme desenho de referência, fixados pelo ilhós por meio do parafuso de fixação do suporte para caixeta.

**2.5. Porta rótulos:** confeccionado em chapa de aço carbono de espessura nominal de 0,61 mm, dimensões conforme desenho de referência. Dotado de dois compartimentos, é fixado na lateral direita do rack.

**2.6. Tolerâncias dimensionais:** quando não especificado, devem ser adotados os afastamentos classe "c" definidos na norma ABNT NBR ISO 2768-1:2001.

2.6.1. Chapas e perfis: devem ser respeitados os limites normais definidos na norma ABNT NBR 11888:2015.

### 2.7. Pintura e tratamento da superfície:

2.7.1. Tratamento de superfície: as peças metálicas devem receber tratamento anticorrosivo antes da pintura.

2.7.1.1. Os elementos de fixação como parafusos, porcas, arruelas e outros,

devem receber tratamento anticorrosivo antes da sua montagem no equipamento.

2.7.2. A pintura deve ser aplicada por meio de processo eletrostático, tinta à pó ou líquida, com espessura média de 50 µm (micrometros).

2.7.3. A comprovação dos itens 2.7.1 e 2.7.2 deve ser feita mediante a apresentação de certificado ou declaração por parte do fornecedor.

2.7.4. Pintura de acabamento:

2.7.4.1. Modelo "A": deve ser na cor azul claro, referência PANTONE 290-C, para utilização nas áreas operacionais.

2.7.4.2. Modelo "B": deve ser na cor bege, referência RAL 1015 ou PANTONE 5865-C, para utilização em agências.

2.7.5. Não são aceitos defeitos de pintura tais como subaplicação de camada, escorrimento, descascamento, bolhas, riscos, entre outros.

**2.8. Zincagem** - os suportes para caixetas depois de prontos, soldados e furados, devem ser galvanizados por imersão à quente. A espessura média da camada de zinco depositada não deve ser inferior a 50 µm (micrometros).

2.8.1. A conformidade da zincagem deve ser comprovada mediante a apresentação de certificado ou declaração por parte do fornecedor.

**2.9. Acabamento:** não são aceitos defeitos de acabamento das peças tais como rebarbas, respingos de solda, arestas cortantes, remendos, empenamentos, amassamentos, trincas e defeitos que prejudiquem a utilização do equipamento ou que possam causar ferimentos.

Brasília, Janeiro/2019

\* \* \*

Especificação técnica revisada por:

**João Eduardo de Almeida e Castro** - Engenheiro Mecânico Sr. - GMAN/DTRAT/VIOPE

**Viviane Couto Valente** - Arquiteto Jr. - GMAN/DTRAT/VIOPE

De acordo com as características funcionais/operacionais:

GEPT/DTRAT/VIOPE

Emissão autorizada por:

**Mauro Antônio dos Santos Junior** - Gerente Corporativo GMAN/DTRAT/VIOPE

*Segue o presente documento assinado eletronicamente pelos autores.*



Documento assinado eletronicamente por **Viviane Couto Valente, Analista III**, em 10/01/2019, às 10:42, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Mauro Antonio dos Santos Junior, Gerente Corporativo**, em 11/01/2019, às 18:48, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Joao Eduardo de Almeida e Castro, Analista de Correios Sr - Engenheiro (Mecanico)**, em 04/02/2019, às 11:38, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://sei.correios.com.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.correios.com.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **4855078** e o código CRC **025F82B9**.

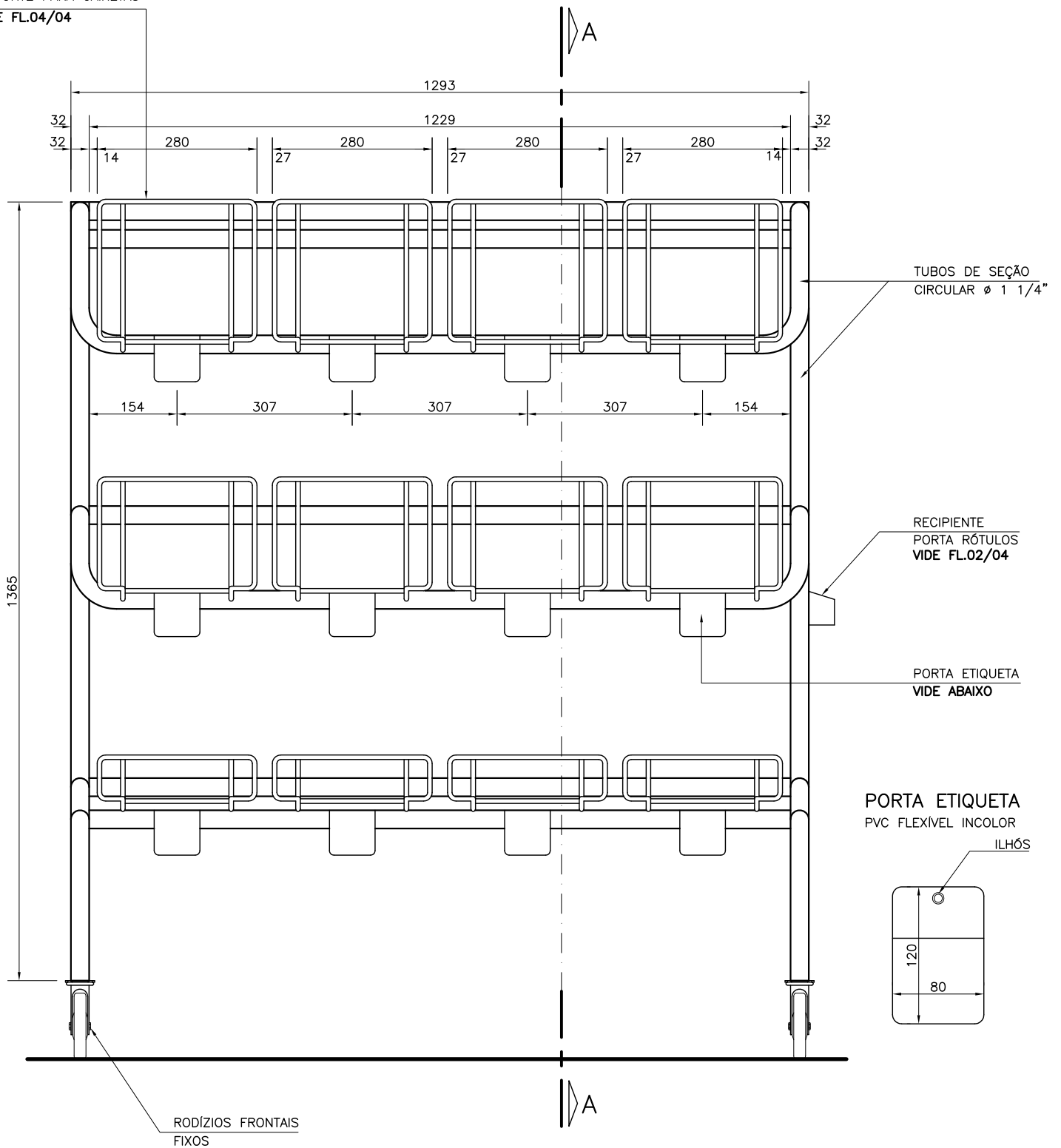
**Referência:** Processo nº  
53180.000430/2019-35

Brasília - 08/01/2019

SEI nº 4855078

# VISTA FRONTAL

SUPORTE PARA CAIXETAS  
 VIDE FL.04/04



**RACK PARA CAIXETAS – FN**  
**RPC-01-ERG**  
 DT-320/6

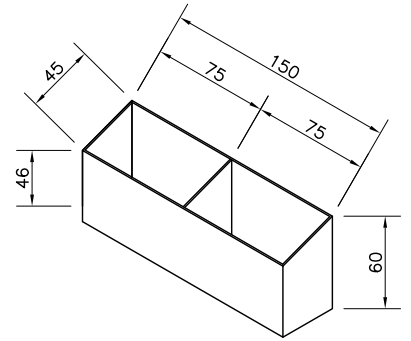
OBS.: MEDIDAS EM mm

FL. 01/04

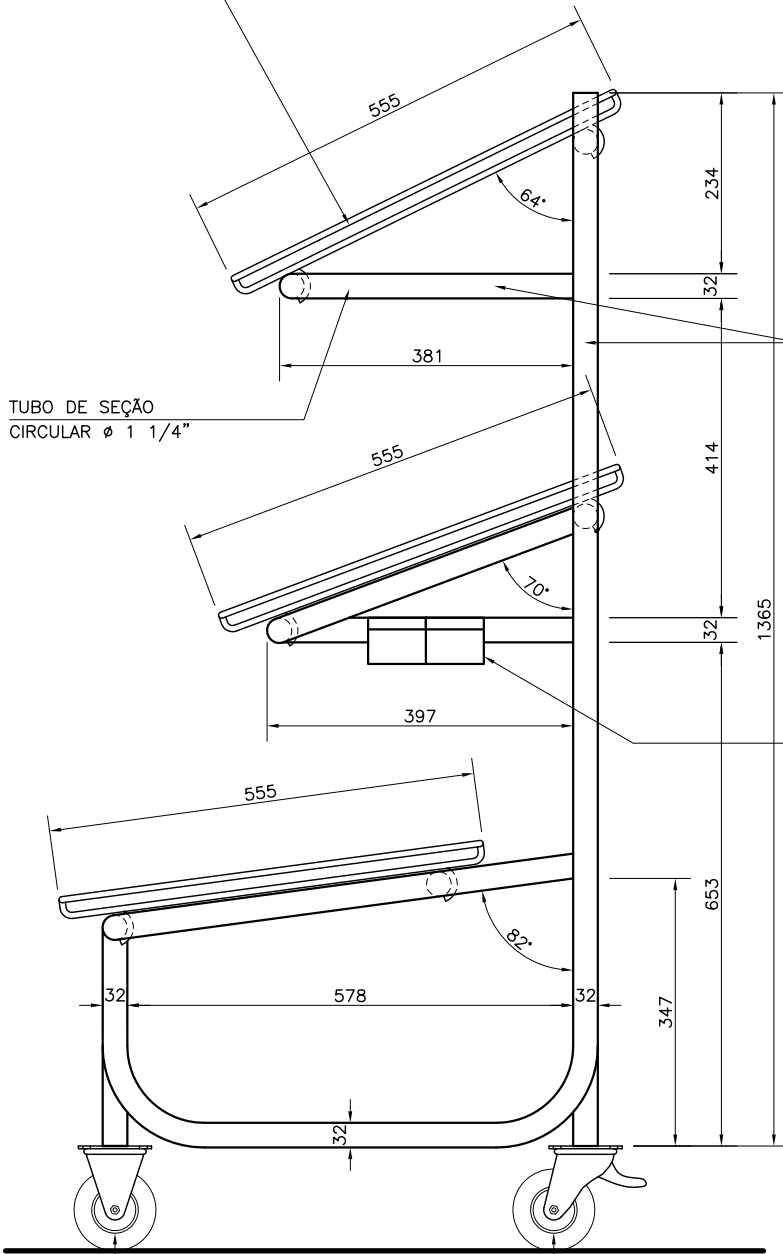
VISTA LATERAL DIREITA

RECIPIENTE PORTA RÓTULOS  
DE CAIXETAS

CHAPA DE AÇO CARBONO – ESP. 0,61 mm



SUPORTE PARA CAIXETAS  
VIDE FL.04/04



TUBO DE SEÇÃO  
CIRCULAR Ø 1 1/4"

TUBOS DE SEÇÃO  
CIRCULAR Ø 1 1/4"

RECIPIENTE PORTA RÓTULOS  
DE CAIXETAS  
VIDE DET. ACIMA

RODÍZIOS FRONTAIS  
FIXOS

RODÍZIOS TRASEIROS GIRATÓRIOS  
COM FREIO PEDAL



RACK PARA CAIXETAS – FN

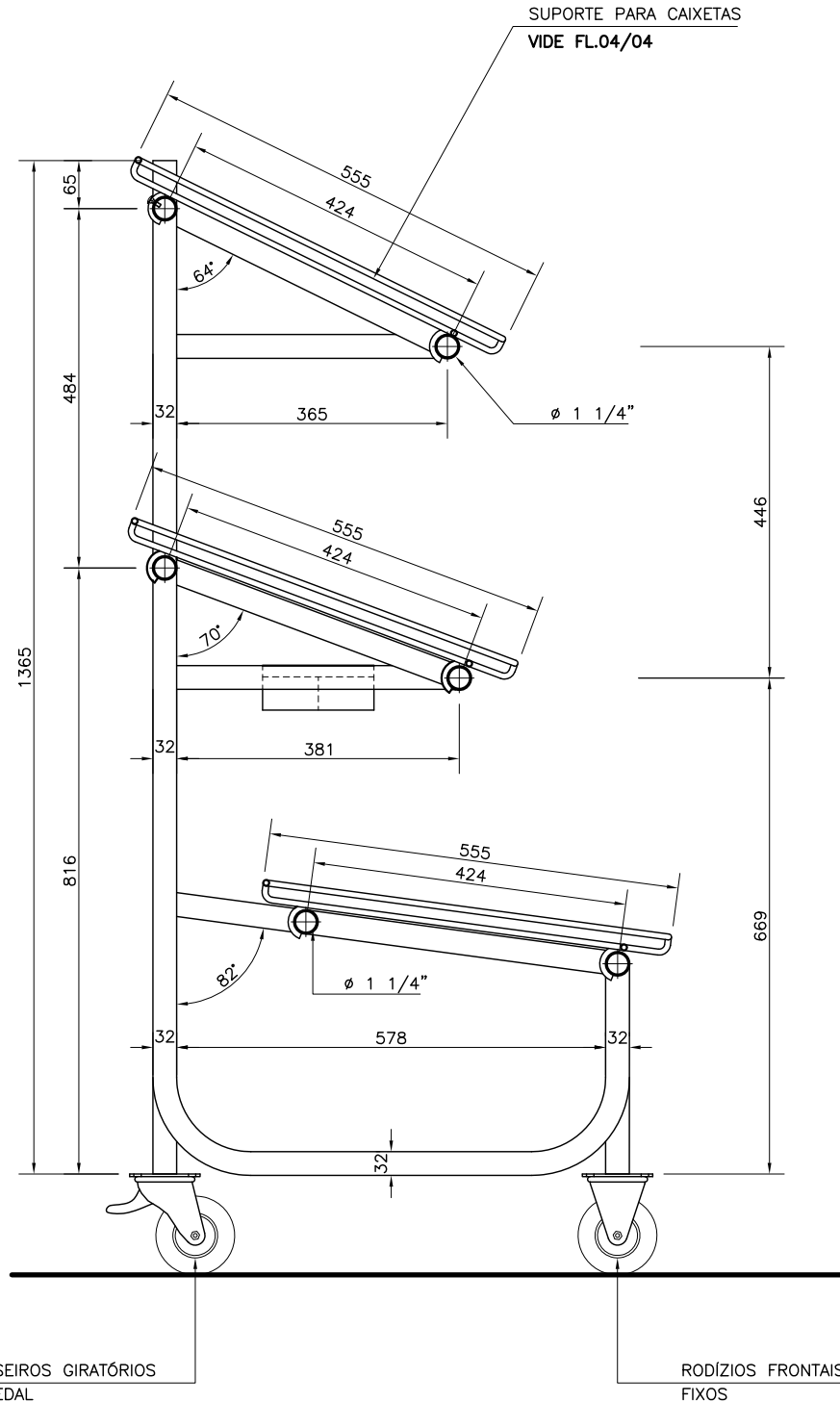
RPC-01-ERG

DT-320/6

OBS.: MEDIDAS EM mm

FL. 02/04

CORTE AA



RACK PARA CAIXETAS - FN

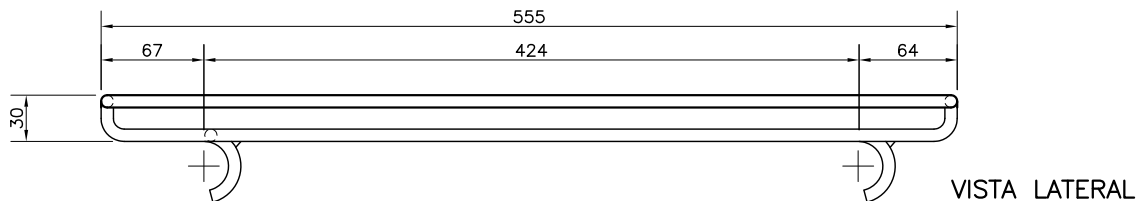
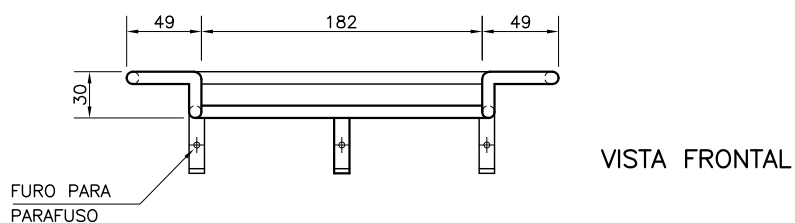
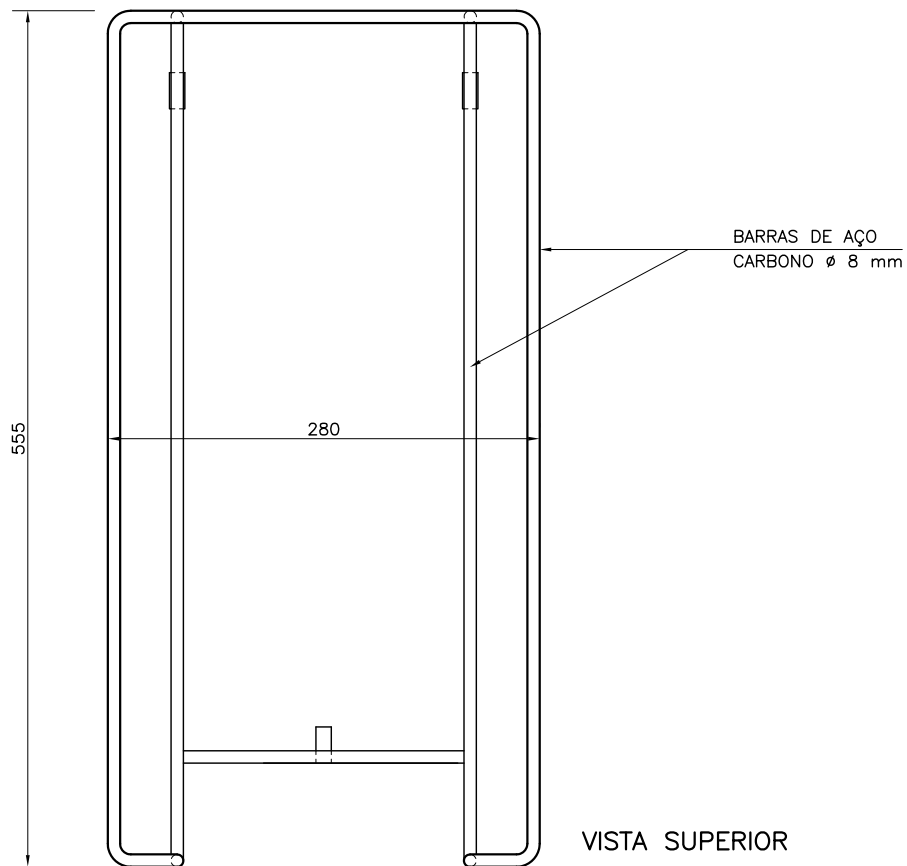
RPC-01-ERG

DT-320/6

OBS.: MEDIDAS EM mm

FL. 03/04

# SUPOORTE PARA CAIXETAS



RACK PARA CAIXETAS - FN

RPC-01-ERG

DT-320/6

OBS.: MEDIDAS EM mm

FL. 04/04